

官方出版媒体:



2018（第十三届）中国国际酒、饮料制造技术及设备展览会（CBB 2018）

CBB 2018 —— “展” 现非凡 十月来 “会”

CBB 2018——Outstanding Industry Event in Golden Autumn

10 月 23 日，全球瞩目的亚洲业内第一大展会“第十三届中国国际酒饮料制造技术及设备展览会”（以下简称 CBB 2018）在上海浦东新国际博览中心再次震撼开幕，又一次吸引全球业界人士云集在此。这个金秋的上海，注定精彩纷呈。

参展企业争奇斗艳

CBB 2018 共使用 8 个展馆，展出面积达 92,000 平方米，有来自 25 个国家和地区的 869 家中外企业参展，为业界演绎涵盖酒、饮料、液体乳、液体调味品等行业的原料、工艺、包装、贮存、运输等全产业链。

国际展区有克朗斯、KHS、西得乐、Husky, SACMI, GEA, 中集安瑞科、滨特尔、斯派莎克、Alfa Laval, 涩谷 (SHIBUYA)、科瑞机械、全冠、奥克梅 / 罗宝莫、彬台、海富检测、CFT、沛鑫、羽伟、三浦工业、安东帕、爱克林、百利盖、Aptar、CSI、多米诺、西卡、马肯依玛士和 Siemens、费斯托、施耐德、倍福、贝加莱、易格斯、罗克韦尔、E+H、SMC 以及 VDMA 组织的德国展团等。

国内展区有沛榆、北京永创、科时敏、瀛辉、达意隆、万世德、汉德、杭州永创、合肥中辰、辉河、普华盛、新美星、中饮、凯麒麟、同力、百冠、恒昌、南京轻机、乐惠、天鱼、信成、德隆、碧海、鼎盛盛、承欢、普丽盛、塔罗斯、山东中德以及建邦等国内知名企业悉数参展，在展会上带来了液体食品行业最先进的技术及设备。

同期活动大咖云集

多场高质量的论坛和展商技术交流会与展会同期举办，预计将有超 53,000 人次中外专业观众来到展会并参加同期活动。

首日举办的第八届弗戈食品工程国际论坛重点为大家带来了液体乳和液体调味品的全方位解决方案；上海市饮品行业协会举办的饮品创新创意国际论坛带大家把握饮品市场的新脉搏；罗克韦尔智能来袭，为您展示其先进自动化技术；福乐伟教您如何将双锥筒体离心机用于回收啤酒，绿色又环保；诺维信与您探讨啤酒新趋势创新解决方案；目测首日参观展会的人次超 20,000。

精酿展会流光溢彩

今日同期盛大开幕的还有第三届中国国际精酿啤酒展览会（以下简称 CICB 2018），展出面积超 20,000 平方米，吸引了上百家精酿啤酒原辅料及设备企业集中展示精酿最热点的技术，汇聚了超 50 家知名的中外精酿啤酒品牌展示精酿啤酒文化和创意。高大师、牛啤堂、莱宝精酿、京 A、大跃、悠航、18 号酒馆、青啤精酿、鹅岛、拳击猫和乐飞等齐聚邀您免费品尝精酿啤酒。

CICB 2018 同期还将举办中国国际精酿啤酒高峰论坛和精酿啤酒高端品鉴会，致力打造亚太地区最大规模和最高水平的精酿啤酒交流平台，全面展示精酿啤酒全产业链解决方案。

CBB 历经 20 余年的发展，立足中国经济发展核心区，辐射泛亚太地区经济圈，已经成为全球瞩目的亚洲业内第一大展会，全方位推动了液体食品加工及包装行业在中国的发展。CBB 2018，明日精彩继续，等你来约！

On Oct. 23, China Brew China Beverage (CBB 2018), the biggest beverage and liquid food exhibition in China, is going to open again at Shanghai New International Expo Center. Featuring again a grand gathering of the leading figures in the industry worldwide, it is bound to present an exciting exhibition in this golden season in Shanghai.

Innovative Products and Solutions

The CBB 2018 uses 8 exhibition halls with a total space of 92,000 square meters. 869 exhibitors from 25 countries and districts will showcase the latest developments in raw material, manufacturing, packaging, storage and transportation technologies in the alcohol, beverage, liquid milk and liquid seasoning industries.

More than 860 exhibitors have already registered. Among them are national and international industry leaders such as Krones, KHS, Sidel,

Husky, SACMI, Ziemann Holvrieka Asia, Pentair, GEA, Spirax Sarco, Alfa Laval, SHIBUYA, TCP, Quinko, OCME/AENTA, TBC, HEUFT, CFT, DASE-SING, SIMIK, MIURA, Micro Matic, Anton Paar, Ecolean and Siemens, FESTO, Beckhoff, B&R, Rockwell, E+H, BAUMER, SEW located in the international exhibition halls.

And PEIYU, Beijing Y.C.T.D., E-STAR, YINGHUI, TECH-LONG, VANTA, HANDE, Hangzhou YOUNGSUN, HEFEI ZHONGCHEN, Huihe, PHS, Newamstar, ZHONGYIN, SUNRISE, TONLE, BESTCROWN, F&P, NJQJ, Lehui, TIANYU, XINCHENG, DELONG, BIHAI, DTS, JOY, PRECISE, TALOS, ZHONGDE (Shandong), and TECHGEN from national halls, are going to gather at CBB 2018 and offer their latest technology and equipment.

Expert Talks at Support Programs

A number of high-quality forums and exhibitor demonstrations will be held along with the exhibition. Over 53,000 visitors are expected to join in the exhibition and its support programs.

The 8th Vogel International Food Engineering Forum will offer the most comprehensive solutions for the liquid milk and seasoning industries; the CBB 2018 International Beverage Innovation & Concept Forum, organized by the Shanghai Beverage Industry Association, will guide the audiences to the forefront of the beverage market; Rockwell Automation will present its smart automatic technology; Flottweg will offer tutorials on the green recycling of beer with double-cone cylinder centrifuge; Novozymes will bring about discussions on the innovative solutions in the beer industry. Over 20,000 visitors are expected on the first day.

CICB Shine with Bright Ideas

Along with CBB 2018, the China International Craft Beer Exhibition (CICB

2018) will also open. With a total space of over 20,000 square meters, CICB 2018 will feature the latest technology from over 100 suppliers of craft beer raw materials, ingredients and equipment. It will also present more than 50 craft beer brands from China and abroad to exhibit their culture and ideas. Craft beer brands, such as Master Gao, Nbeer Pub, REBERG, Jing-A, Great Leap, SlowBoat, No.18 Pub, TsingTao, Goose Island, Boxing Cat and LEFFE, will offer free tastes during the exhibition.

Along with CICB 2018, the China International Craft Beer Summit Conference and the High-Profile Craft Beer Tastings will be held. They aim to build the biggest and most important craft beer platform for the Asian-Pacific region and present the entire industry chain at one location.

With over 20 years of development, CBB has taken its root in the core economic centers in China and asserted influence in the entire Asian-Pacific region. As the biggest exhibition for the beverage industry in Asia, CBB has promoted the overall development of the liquid food processing and packaging industries in China. See you at CBB 2018, where the marvels never end.

[目录]

展会介绍	P 1
前沿技术及趋势	P4, 6, 7
展商精品集	P8, 10, 12, 13
展商名录	P14-21
展商分布图	P14-21
同期活动	P22-23

[Reading guide]

Introduction to CBB	P 1
Technology and Trends	P 4, 6, 7
Exhibitor Collectio	P8, 10, 12, 13
Exhibitor List	P14-21
Exhibitor Distribution Map	P14-21
Conference and Seminar	P22-23



堡盟过程传感器 —— 专用于啤酒饮料行业



堡盟展位: W2 D11

过程传感器系列



愿我们携手今天，共创辉煌！



旗下客户



www.nbzrjx.com www.zrbewing.com

E2-B25

欢迎莅临我们展位

CHINA BREW CHINA BEVERAGE 2018

如果...

您能同时提高生产可持续性并降低能耗？

SYSTEM
PLAST®

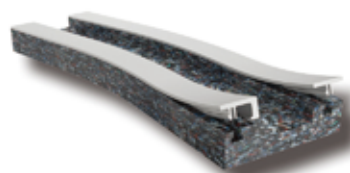
ROLLWAY®

HUBCITY™

在雷勃 ...
我们不仅制造输送线，
我们让输送线运行得更好！

iCOF™ 输送状态检测系统

System Plast iCOF™ 输送检测系统通过实时、自动测量链板/网带表面摩擦系数，帮助监控瓶装线或拉罐线的输送状况。



TOPTRAC™

TopTrac™ 是一款由System Plast® 开发的新型磁性导轨。

HUBCITY™

HERA® 高效直角轴减速机

效率达到 90% - 扭矩达到 2 倍以上，轻松替换蜗轮蜗杆



雷勃动力传动

在中国国际酒、饮料制造技术及
设备展 (CBB) 等您！

展位号：W2 馆 2C62

时间：2018 年 10 月 23 日 -26 日

地点：中国 上海新国际博览中心

www.regalbeloit.com

创造更美好的明天 ...

Regal, Skwezloc, Sealmaster, System Plast, TopTrac, Triathlon, Nolu 和 NG 是雷勃公司或属下其中一间分公司的商标。
©2016 Regal Beloit Corporation, All Rights Reserved. MCAD17015C 10129C



REGAL®

» 前沿技术及趋势

精酿啤酒革命将会持续
Craft beer revolution is here to stay

精酿啤酒的市场近年来增长迅猛，最引人注目的是在美国，精酿啤酒的消费量增长了 500%，在过去的十年间市场份额翻了两番。与此同时，在欧洲，精酿啤酒的消费量将大幅上升，预计未来几年的年复合增长率将达到 11%，而中南美洲的精酿啤酒市场也将回暖。帝斯曼食品配料科技事业部日前发布了《全球洞察系列——精酿啤酒消费调查报告》，着眼于是什么推动了消费者的这一趋势，以及酿酒商如何看待精酿啤酒的未来。

帝斯曼食品食品配料科技事业部饮料业务总监琼娜·卡内罗 (Joana Carneiro) 表示：“帝斯曼的消费者调查报告显示，精酿啤酒市场潜力巨大，主要是因为精酿啤酒爱好者的热情。然而，精酿啤酒的流行，以及对独特、正宗和优质啤酒品种的需求，为大大小小的啤酒酿造商带来了新的挑战。这份报告正是面向那些想在满足需求的同时又忠于自己愿景的小啤酒厂，以及那些想要建立全球高端品牌的大啤酒厂。”

帝斯曼的调查显示，在选择购买精酿啤酒时，口味仍然是一个关键因素，75%

的受访者在做出购买决定时提到口味高于一切，包括价格。约三分之二的消费者说，他们喜欢精酿啤酒，因为精酿啤酒是一种高品质的优秀产品。同样比例的人说，他们觉得喝精酿啤酒比喝普通啤酒“更特别”。因此，质量正成为当今酿酒业的代名词。

作为全球啤酒酿造酶制剂生产商，帝斯曼能够提供：可提高生产力、产品质量、产量，并且缩短加工时间的啤酒酿造解决方案，帮助用户灵活满足市场需求。帝斯曼的脯氨酸内切蛋白酶馥安清 (Brewers Clarex®) 可以用于生产无麸质啤酒，丰富啤酒酿造商的产品线。

The market for craft beer has grown enormously in recent years, most notably in the US where consumption of craft beer has increased by 500% and quadrupled its market share in the past decade1. Meanwhile, in Europe, craft beer consumption is set to soar, with a projected 11% CAGR in the next few years2, and the market is picking up in Central and



South America as well. DSM’s new report looks at what’s driving this trend for consumers, and how brewers can think about the future of craft beer.

“DSM’s consumer research shows there is tremendous promise for the craft beer market, mostly due to the enthusiasm of craft beer fans” says Joana Carneiro, Director of Beverages at DSM Food Specialties. “However, the popularity of craft beer, and the demand for unique, authentic, and premium beer varieties, presents a new reality for brewers both large and small. In this report, we’re speaking to small brewers who want to keep up with demand while staying true to their vision—and we’re addressing the large brewers who are looking to establish global premium brands.”

Results of DSM’s survey shows that taste remains a key driver in the

choice to buy a craft beer, with 75% of respondents citing taste above everything else – including price – when they make their purchase decision. Around two-thirds of consumers say they are attracted to craft beer because it is a premium, high-quality product. The same number say they feel drinking craft beer is ‘more special’ than drinking regular beer. Quality, therefore, is becoming the byword of the brewing industry today.

DSM, as a global producer of brewing enzymes, provides brewers with solutions to increase production capacity, performance, and yield or shorten processing time to meet demand flexibly, all while producing high-quality, great-tasting beer. DSM’s Brewers Clarex® can also be used to create gluten-free and gluten-reduced beer, adding a distinctive product to a brewer’s range.

阿去拉伐 (上海) 技术有限公司
Iso-Mix IMXD 酒花干投系统
Iso-Mix External Drive (IMXD) System

一个革命性的系统，适用于较大量啤酒的发酵和酒花干投工艺，拥有所有 Iso-Mix 的优点，同时可以在酒花干投时进行混合：

- ◆ 可靠混合：独特的设计可避免移动部件接触酒花，即使在很高酒花添加量时也能保证可靠、稳定的工艺操作；
- ◆ 快速高效：有利于啤酒花的投入、分散和均匀化处理，加快萃取酒花风味，并大大缩短香味物质进入酒体的时间；
- ◆ 增加产量：在发酵罐中均匀分散酒花风味，可稳定地进入下游离心机，改善离心效果，从而减少啤酒损失；
- ◆ 灵活、适应性强：方便自动化、可完全自清洗的系统，支持任何啤酒花的加料方式，并可在大多数现有设备中进行改装应用。

A revolutionary system for fermentation and dry-hopping for larger beer volumes—all the benefits of Iso-Mix, plus mixing during dryhopping:

- ◆ Reliable mixing: Unique design keeps moving parts from contacting hops, providing a reliable operation even during highlevel hopping;
- ◆ Quick and effective: Facilitates the introduction, dispersion and homogenization of hops, for faster flavor extraction and greatly reduced residence time;

◆ Increases yield: Evenly disperses flavors throughout the tank and improves downstream separation through steady loading to centrifuge, reducing beer losses;

◆ Flexible and adaptable: Easily automated, fully cleanable system that supports any hop introduction method, and is retrofittable to most existing installations.



宁波中乳机械有限公司
12HL 糖化系统
12HL Brewhouse System

宁波中乳机械有限公司成立于 2000 年，是一个以客户焦点为主的企业，在行业内的多年经验使其能够迅速对每一个客户项目的工艺要求作出回应。ZR 项目团队技术纯熟，能够了解客户每一项特殊要求。在材料选择、项目管理、工程技术、机器设计、工艺评估、效率优化和相关 CAD 服务等方面专家全程为客户提供服务。

团队包括建立清晰的交流线，准确专业得传递设备和工程支持。我们的完整性最大程度得降低了安装、启动和操作费用。质量

认证专家与工程和制造人员一起确保证书、可追溯性、程序、检验和测试等记录无误。

2010 与全球领先的精酿啤酒全套解决方案的工程公司和设备制造商加拿大 DME 公司成为了全球合作伙伴，到 2018 年为止已完成全球全套啤酒设备销售第 800 套的业绩，使之确立在精酿啤酒酿造产业的稳固地位，其项目范围涵盖 5 桶酒馆至 150 桶区域的酿酒厂。酿酒系统可提供客户定制，精细工程制造。多年来，宁波中乳机械以其高品质产品赢得无数赞誉。

本次展会中乳重点展示了 12HL 糖化系统，整场交钥匙工程。

NINGBO ZHONGRU MACHINERY CO., LTD. (ZR) establishing in 2000, is a customer-focused enterprise, with many years of experience in the industry to enable it to quickly respond to each customer on the project requirements. ZR project team with technical proficiency, is able to comprehend every special requirement from the customer and provide expert service in material selection, project management, engineering technology, machine design, process evaluation, efficiency optimization and related CAD services throughout the project.

The Teams have clear communication lines, accurate delivery of equipment and engineering support. The integrity minimizes installation, startup and operation costs. Qualified experts with engineering and manufacturing personnel ensure

the correct recording of certificates, traceability, procedures, inspection and testing are recorded correctly.

In 2010 ZR became the global partner with the world’s leading engineering company and equipment manufacturer DME in Canada, which has completed 800 sets of global beer equipment by 2018. It is firmly established in the craft brewery industry, with projects ranging from 5 barrels of pubs to 150 barrels of breweries. Ningbo Zhongru provides custom design Brewhouse system and excellent engineering and manufacturing. Over the years, Ningbo Zhongru Machinery Co.,LTD has won lots of praises for the high quality products.

At CBB 2018, Ningbo Zhongru shows the solution: 12HL Brewhouse System, Turnkey Engineering Project.





精量
Jingliang

中山精量衡器制造有限公司
Zhongshan Jingliang weighing Instrument Co., Ltd.

专做检重秤 做好检重秤
Focus on checkweigher, Excellent checkweigher

中山精量衡器制造有限公司是一家专业从事电子检重衡器研发、生产及销售于一体的国家高新技术企业。精量专业生产高精度检重秤，通用型检重秤，中型检重秤，大量程检重秤，皮带式分选秤，转盘式分选秤等。



检重秤的作用：适用于检测单个产品或箱装产品的重量是否合格，对产品进行100%全检，自动剔除不合格产品，提高生产效率，降低人工成本，创造更大的经济效益。

适用行业：广泛应用于啤酒饮料、食品、制药、电子、保健品、日化、轻工、农副产品、烟草等全行业的生产包装流程中。



地址：广东省中山市东升镇万福路36号
电话：0760-22222858/22221685
传真：0760-22222757
网址：<http://www.jingliang-cw.com>

上海新国际博览中心 W5号馆 A08
全国服务热线：400-8080-662



» 前沿技术及趋势

洁净蒸汽在食品安全中的应用

Application of clean steam in food safety

随着生活水平的日益提高，食品的品质和安全问题得到空前的重视。国家陆续推出的食品安全法等带来了整个食品饮料行业的重整，生产企业对于产品生产的风险控制意识越来越强。

通常在食品饮料的生产工艺中有大量的蒸汽的使用来提高生产效率，但是在某些应用中，这些蒸汽会同物料、物料管道、罐体会直接接触，在这样的应用中，一般的锅炉蒸汽由于含有锅炉给水化学物、管道水垢、铁锈等污染物质，从而带来对于产品造成污染的风险。随着监管力度加强和竞争越来越激烈，这些潜在风险必将给企业生存带来很大危机。

而洁净蒸汽是通过专门设计的发生器设备加热纯水产生，从设计、材质、安装等各方面都符合 EN285、HTM2031 等国际规范要求。这种高品质蒸汽可广泛应用于食品饮料行业中的灭菌、加热等应用。例如在啤酒生产工艺上的无菌灌装线上，用洁净蒸汽蒸汽灭菌可避免工业蒸汽带来的污染风险，避免影响到啤酒的口感、风味等；还可应用于水处理工艺上的活性炭再生工艺，避免工业蒸汽里的化学污染物等残留在活性炭里带来二次污染。

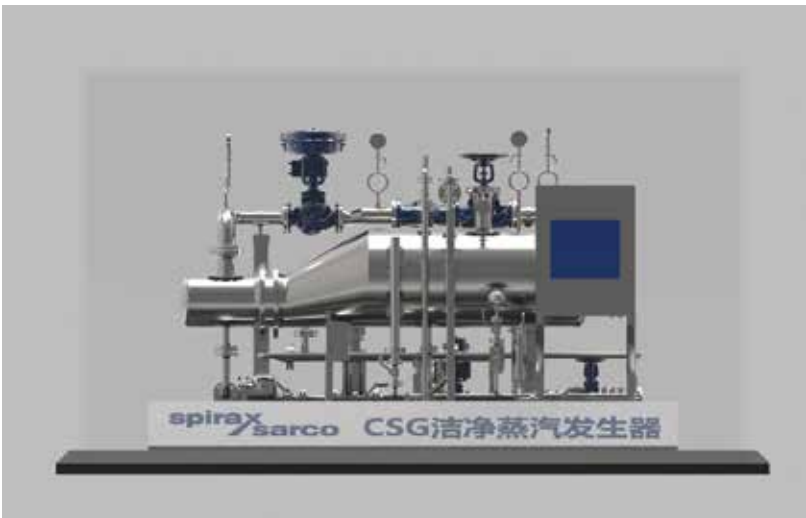
在 CBB 2018 上，斯派莎克展示了洁净蒸汽发生器 CSG。产品特性如下：使用工业蒸汽作为热源加热纯水，产生符合 EN285 等规范要求的洁净蒸汽；全自动 PLC 控制，操作简便人性化；所有接触洁净蒸汽和纯水部分的材质均为不锈钢 316，杜绝二次污染

机组结构紧凑，便于运输及现场安装；工厂整体安装调试出厂，提供蒸汽品质测试，使产品质量和洁净蒸汽品质得以保证。

With the improvement of living standard, people pay more attention to food quality and safety than before. Food and beverage industry in China has been restructured by the food safety law introduced by the state one after another. The risk control consciousness of production enterprise is stronger and stronger.

Usually a large amount of steam is used in the production process of food and beverage to improve the production efficiency. However in some applications, the steam will be in direct contact with materials, pipes and tanks. In such applications, the boiler feed water chemicals, pipe scale, rust and other pollutants in industrial steam lead to great pollution risk. With the strengthening of supervision and fierce competition, the potential risks must inevitably bring great crisis to the survival of enterprises.

Clean steam is produced by heating pure water with specially designed generator equipment. It meets the requirements of EN285 and HTM2031 in design, material and installation. This



high quality steam can be widely applied to sterilization, heating and other applications in the food and beverage industry. For example, on the aseptic filling line of beer production process, sterilization with clean steam can avoid the pollution risk caused by industrial steam, avoid affecting the taste and flavor of beer, etc. It can also be used in the activated carbon regeneration process of water treatment process to avoid secondary pollution of the chemical pollutants in industrial steam remaining in the activated carbon.

At CBB 2018 SpiraxSarco shows the Clean Steam Generator.

- Product Description:
- ◆ Produce clean steam that meets the requirements of EN285 and other related standards by using industrial steam to heat pure water.
 - ◆ Easy operation and user friendly with the PLC automatic control;
 - ◆ All the material which contact the clean steam and pure water are made of stainless 316, avoid secondary pollution.
 - ◆ Compact structure, easy to transport and install on site.
 - ◆ SpiraxSarco offer overall installation and test, provide steam quality test to ensure product quality and clean steam quality.

斯普瑞喷雾系统公司

TankJet78 & 78D 槽罐清洗器

TankJet78

斯普瑞喷雾系统公司开发的全系列清洗喷嘴能够优化您的槽罐清洗作业，提供的专业化清洗产品将有助于您大幅提升清洗效率和自动化水平，缩短清洗周期。在帮助您获得最佳清洗方案的同时，尽可能减少昂贵化学品、水及人力的消耗。

TankJet 78 & 78D 槽罐清洗器适用于最大直径 13.7 米的槽罐清洗，流体驱动涡轮设计能够提供 360 度内表面完全覆盖的清洗方式。

- ◆ 卫生级设计符合 3A 标准
- ◆ 专利技术，无螺纹卡扣连接
- ◆ 安装和拆卸简单、无需借助工具，方便更快速
- ◆ 自清洗、冲刷方式，满足在线清洗要求
- ◆ 高打击力清洗，效力数十倍于传统清洗球

The full range of cleaning nozzles developed by system can optimize your tank cleaning, providing professional cleaning effect. They will help you improve efficiency and automation

level, and meanwhile shorten your cleaning cycle, to get the best solution. More importantly, they will reduce expensive chemicals, water and human consumption.

TankJet78 is appropriate for tanks up to 13.7m in diameter. The Fluid-driven turbine design can provide complete 360 coverage of interior surfaces.



- ◆ sanitary design meets 3-A standard
- ◆ patent-pending is completely threadless
- ◆ easy to disassemble/reassemble

- in minutes –without tools.
- ◆ self-cleaning, self-flushing, ideal for CIP
 - ◆ high impact cleaning–more than 30X the cleaning powder of a fixed spray ball and 10X the impact of the most rotary spray balls

费斯托（中国）有限公司

易清洗型阀岛 MPA-C

Clean Design valve terminal MPA-C

易清洗型阀岛 MPA-C 防护等级达到 IP69K，耐腐蚀等级更是达到了 Festo 最高的 CRC4 级别。所以，该阀岛适用于集中式和分散式安装方案中。该阀岛采用的 FDA 合规壳体和 NSF-H1-Fett 润滑脂自不必多言。这些产品还采用了冗余密封系统，在高压喷射清洗或泡沫清洗时毫无问题，阀岛可安装在严酷工况中。易清洗型阀岛 MPA-C 允许用户和设计师无需控制柜就可设计出用于食品和饮料行业中严酷而高强度清洗环境中的分散式安装方案。该阀岛可靠近应用安装，从而节省空间。

The Clean Design valve terminal MPA-C is setting a new standard. It

meets the requirements for protection class IP69K and CRC4, the highest corrosion resistance class at Festo. These products, complemented by a redundant seal system, allow problem-free cleaning with high pressure jets or foam and enable valve terminals to be installed in locations with harsh environmental conditions. They are of course made of FDA-compliant materials and are lubricated with NSF-H1 grease.



» 前沿技术及趋势

免润滑且高耐磨的工程塑料产品及解决方案

Product recommendation from igus

易格斯为食品和饮料行业提供了大量免润滑且高耐磨的工程塑料产品及解决方案，而且其中有很多都是符合美国食品制药监督局 FDA 和欧盟 10/2011 EC EU 标准。



比如，易格斯的直线轴承系统广泛用于食品和饮料设备中，能够满足设备的精准且快速导向的需求。其中，易格斯直线轴承的轴承座中集成了免维护、高耐磨性的工程塑料滑动膜。因此，轴承在日常运行使用时无需额外加油或维护。最近易格斯新研发出的 drylin A160 蓝色滑动膜不仅适合搭配不锈钢轴使用，拥有非常长的使用寿命，而且符合 FDA 和 10/2011 EC EU 标准，特别适用于对卫生要求极高的食品和饮料行业。



耐磨带条由于使用的灵活和便捷性，被广泛用于包装或输送系统中。它不仅可以降低运动摩擦的摩擦系数，让滑动更加顺畅。同时，也常常用于产品的防护以减少产品表面的损伤。与传统材料相比，易格斯耐磨带条的耐磨性能会有几倍甚至十几倍的提升！此外，由 iglidur A160 材料制成的蓝色耐磨带对常见的化学介质具有抗性，而且符合 FDA 等食品行业对卫生和安全的严格要求。

为实现清洁且可靠的供能，运动塑料专家 igus 研发出全球首款符合“卫生设计准则”的拖链。此款拖链采用开放式设计，非常容易清理；舍弃了螺纹连接和死角，并采用圆角设计，从而避免细菌滋生。因此非常适用于食品包装业中的移动供能系统。

The company igus offers many FDA and EU-compliant high-performance plastic products and solutions for food and beverage equipments. They are made of the lubrication-free and wear-resistant iglidur materials.

Linear guide systems from igus ensure the precise and quick adjustment of machines in the food and beverage industry. Integrated, maintenancefree and wear-resistant liners used in the carriages enable the linear guides to glide without lubrication. The company igus has now developed an FDA and EU-compliant liner made from the high-performance plastic iglidur A160, which is particularly suitable for the special hygienic requirements of the food industry. It is particularly characterised by its long service life on FDA and EU-compliant stainless steel shafts and in wet areas.

As a sliding surface, the tribo-tape reduces abrasion during linear movements, allows easy sliding and reduces wear. The film is also already being used as edge protection and product protection by lining metal parts in packaging systems or conveyor systems. The iglidur tribo-tapes are tribologically optimised, which makes them extremely resistant to wear compared to standard materials. The blue liner made of the FDA-compliant iglidur material A160 is highly resistant to media and meets the stringent requirements for hygiene and safety in the food industry.

For a clean and equally reliable energy supply, the motion plastics specialist igus has developed the first e-chain developed according to "hygienic design guidelines". Due to the open design, the chain is very easy to clean and, thanks to rounded corners and the absence of threaded connections, dead spaces and therefore resulting germ formation is avoided. The blue material, which is typical of plastic elements in the food industry, is FDA-compliant and is also highly resistant to aggressive cleaning agents and chemicals. The new energy chain is therefore ideally suited for use on machines and systems for food and packaging industry.



易格斯工程塑料...使用寿命更长...适用于酒、饮料灌装及包装技术

洁净、安全、高效

符合FDA标准的工程塑料解决方案 ...

- 耐高温
- 低吸湿性
- 免维护、耐磨损
- 符合FDA和EU10/2011的食品级材料
- 免润滑，无油脂污染产品的风险
- 抗化学品，耐酸性，耐碱性和酒精性清洗剂

► 欢迎莅临参观CBB易格斯展台：W2-D37

扫码申请免费样品！

igus.com.cn
plastics for longer life®

易格斯拖链轴承仓储贸易（上海）有限公司
中国（上海）自由贸易试验区德堡路11号46号厂房A部位
电话：021- 5130 3100 传真：021- 5130 3200 邮编：200131
<https://www.igus.com.cn> Email: cnmaster@igus.net

展商精品集

广州达意隆包装机械股份有限公司
全新一代高速吹贴灌旋设备
Fully-new High-speed
Blowing-Labeling-
Filling-Capping
Monobloc

达意隆在本届 CBB 2018 上展示了全新一代高速吹贴灌旋设备。其设备优势如下：

- 1、产能 48,000BPH；
- 2、吹贴灌旋一体化布局，与传统生产线相比节约空间 20%~30%，省去贴标机前端无压力输送、瓶身风干系统等设备。
- 3、操作人员减少，由传统设备标配的 3 人减少为 1 人
- 4、可兼容多种瓶型，瓶型件快速更换



- 5、采用瓶夹传输，更好地保护了瓶身；
- 6、生产效率高，整机效率 98% 以上；
- 7、MES 智能化管理系统，具有控制、维护、管理等多种功能；

8、配备视觉检测和剔除系统，可在线检测空瓶质量、封盖质量和灌装液位，快速剔除次品，速度快，精度高，提高设备运行稳定性和效率。

9、采用达意隆最先进的节能技术，节能降耗显著：高压气节省 40%~55%，耗电节省 25%~35%。

At CBB 2018, Tech-Long shows the Fully-new High-speed Blowing-Labeling-Filling-Capping Monobloc.

The benefit:

- 1、Capacity: 48,000BPH；
- 2、Compared with traditional production line, the monobloc's integrated and compact structure, can save 20%~30% occupation area; the monobloc can also replace some transportation mechanisms before labeller, such as, pressure-free conveyor, air dryer for bottle body, etc.

3、Fewer operators: optimized personnel allocation from 3 operators for traditional equipment to 1 operator for this monobloc.

4、Compatible with various bottle sizes; quick change-over of bottle size parts.

5、Transferred via bottle gripper, to give better protection to bottle body.

6、High production efficiency: efficiency for entire equipment exceeds 98%.

7、MES intelligent management system, with multiple functions (such as

control, maintenance and management, etc).

8、Equip visual inspection and ejection system to make fast detection on empty bottles, cap sealing effect and filling level as well as fast ejection on unqualified products possible, which has advantages of fast speed, high accuracy, stable operation and etc.

9、With the most advanced energy-saving technology of Tech-Long, it features excellent ability in reducing energy consumption: save 40%~55% of high pressure air and 25%~35% of electricity .

巴鲁夫自动化(上海)有限公司
通用型 IO-Link 连接器
Universal IO-Link Connection

通用型的 IO-Link 接口是针对食品和制药行业的恶劣环境所开发的。耐腐蚀和抗清洗剂的模块确保了安全准确的信号传输，在大批量的生产场合也是很受欢迎的。通过通用型 IO-Link 接口，所有设备都可 IO-Link 提供 8 个输入 / 输出端。泵、信号灯、操作台、阀岛、开关单元、传输单元等都可以用最简单的方式与控制层连接。模块提供了用一根标准传感器电缆加一个 10 根导线的开放线缆组成的快速的 IO-Link 连接。这就允许客户可以将任何电器单元连接至控制器层多达 8 个输入 / 输出端。通过消除了笨重的多针电缆配置，客户可以从纤细的接线理念中获益并且节约空间，时间和金钱。

- 产品特点
- ◆ 紧凑的外壳用于直接连接各种不同的设备
 - ◆ IO-Link 接口支持通用 IO 和现场总线的中立使用
 - ◆ 连接多达 8 个输入 / 输出
 - ◆ 简单地安装，通过使用标准传感器电缆连接至控制层
 - ◆ IP69 防护等级，耐腐蚀和抗清洗剂

The universal IO-Link interface was developed for the extreme conditions of the food and pharmaceutical industries. The corrosion and cleaning agent resistant module ensure secure and errorless signal transmission even in demanding environments with high volume production.

All devices are open to IO-Link with up to 8 in/outputs via the

universal IO-Link interface. Pumps, signal lights, control panels, valve terminals, switch units, transfer units, and much more can be simply and easily linked to the control level. The module offers the fast IO-Link connection through a standard sensor cable plus an open cable with 10 conductors. This allows you to connect any electrical unit to the controller world with up to 8 in/outputs. By eliminating cumbersome multiple-cable configurations, you benefit from lean wiring concepts and save space, time and money.

- Features:
- ◆ Compact housing for direct connection to a wide range of devices;
 - ◆ IO-Link interface enables universal and fieldbus-neutral use;
 - ◆ Connect up to 8 in/outputs;
 - ◆ Simple installation, connect to the control level using standard sensor cables;
 - ◆ Corrosion and cleaning agent resistant housing with IP69 protection.



堡盟电子(上海)有限公司
堡盟 PP20H 卫生型压力变送器
Hygienic pressure sensor
PP20H

随着新一代 PP20H 系列卫生型压力变送器的推出，堡盟进一步完善了其压力变送器产品组合，同时也为苛刻的卫生型应用提供了高性价比解决方案。PP20H 卫生型压力变送器采用防护等级为 IP69K 的坚固不锈钢外壳，并配备抗冷凝压阻硅测量芯体，能轻松应对各种应用。该变送器的压力测量范围为 -1...40 bar，并兼容多种过程连接，应用范围极其广泛。此外，它还提供 4...20 mA 信号输出和 IO-Link 接口，满足食品和制药行业严苛的卫生要求，并适用于 CIP（现场清洗）和 SIP（现场灭菌）过程。

由于采用完全密封的测量元件，测量芯体即使在潮湿环境和剧烈的温度波动下，也具有出色的抗冷凝性能。同时，凭借卓越的温度稳定性、长期可靠性和高精度，该变送器能够确保对要求严苛的卫生级工艺流程的安全监控与调节。

这款压力变送器结构紧凑，介质温度范围较宽（-20° C 到 125° C），且无需冷却部件，有效节省安装空间。此外，该系

列变送器只需一款就能同时满足多种应用需求，从而减少备件库存，节省成本。

通过 IO-Link 接口，可同时设置多个变送器，从而简化在系统调试的不同阶段或者参数批量切换期间对开关点的设置，节省更多时间；同时，还能立即对诊断数据进行检查和评估，以提高系统可用性。

该变送器采用模块化结构设计，下单后 48 小时即可从工厂发货。

With a new generation of hygienic pressure sensors in the PP20H family, Baumer closes a gap in its portfolio and also offers an attractively-priced solution for demanding hygienic applications. The sensor has a robust, IP69K-rated stainless steel housing which is designed to handle a variety of applications, and is equipped with a condensate-proof silicon measuring cell. Its scaled pressure range from -1 to 40 bar and wide range of process connections make it extremely versatile. It is available with 4 ... 20 mA signal and IO-Link. It complies with the strict hygiene requirements in the food and pharmaceutical industries and is CIP and SIP-capable.

Thanks to the hermetically-sealed measuring element, the measuring cell is completely insensitive to condensate, even with extreme temperature fluctuations in damp environments. Together with its excellent temperature and long-term stability and high accuracy, the sensor guarantees demanding hygienic processes are monitored, controlled and regulated safely.

This compact pressure sensor covers the wide media temperature range from -20 °C to 125 °C without requiring a cooling line, providing space-savings in installation. Additionally, a variety of applications can be covered by just one sensor model. This saves on storage and reduces costs.

Several sensors can be simultaneously configured via IO-Link. This simplifies switching point adjustment for different process stages at start-up or batch changes and saves time. Diagnostic data can be instantly called up and evaluated, which increases system availability.





欢迎您莅临

CHINA BREW CHINA BEVERAGE 2018

2018(第十三届)中国国际酒
饮料制造技术及设备展览会

达意隆展位

W3-B31

水处理

Water Treatment

饮料前处理

Beverage Treatment

吹瓶

Blow Molding Machine

吹灌旋

Blower-Filler-Capper Monobloc

灌装

Filling Machine

五加仑灌装设备

Large Container Filling Machine

贴标机

Labeller

膜包机

Shrink Wrapper

SEE THE FUTURE OF LIQUID PACKAGING SOLUTIONS

创新预见更多可能!

全新一代高速

吹贴灌旋设备

展商精品集

杭州科百特过滤器材有限公司
纯生终端滤芯：DPS 系列产品
Double-layered Polyethersulfone
Membrane Filter Cartridges

本次展会科百特将展示过滤器、滤芯、完整性测试仪、实验室微生物检测等产品。

纯生终端滤芯：DPS 系列产品采用双层 PES 滤膜，确保可靠的细菌截留能力，并提供了更长的寿命，特殊的导流及其结构设计，确保其除色的抗脉冲能力稳定性。

此外，其还针对不同工况下滤芯使用情况的现场技术交流，欢迎各位食品饮料同行莅临参观，洽谈合作！



At CBB 2018, Cobetter will display its latest technology for food and beverage applications including but not limited to filters and laboratory testing equipment.

Cobetter Pleated Double-layered Polyethersulfone Membrane Filter Cartridges (DPS) provide superior flow rates, the pleated construction features a high-surface area design that allows for excellent flow rates and high particle removal efficiency. Hydrophilic polyethersulfone membrane cartridges require no prewetting and are ready to use. The DPS Series of filter cartridges meets or exceed requirements for the filtration of liquids used in the fabrication of microelectronic devices and other recirculation application.

We welcome all customer to visit us and learn how Cobetter can help you to solve your filtration needs.

Collaboration makes a better future.

德国倍福自动化有限公司
采用“卫生设计”的 XTS 运动控制解决方案
XTS Hygienic

在 CBB 2018 上，倍福展示了采用“卫生设计”的 XTS 运动控制解决方案。该产品具有高灵活性，便于清洁，非常适合用于设计灌装系统。倍福的磁悬浮输送系统 XTS 将旋和线性不锈钢系统的优势完

- 美结合于一体，满足严苛的环境条件：
- ◆ 表面具有出色的耐化学性，便于清洁
 - ◆ 没有易藏垢纳污的边沿或底切
 - ◆ 密封性好，耐高压清洗
 - ◆ 缩短转换和停机时间，提高灌装系统的可用性
 - ◆ 提高灵活性和生产速度



At CBB2018, Beckhoff shows the XTS Hygienic. The fully encapsulated mechatronic transport system, XTS Hygienic combines the advantages of rotary and linear drive systems for demanding environmental conditions. The stainless steel version of the XTS linear transport system (with IP 69K protection rating) provides all functions required for system operation:

- ◆ modular, fully integrated linear motor combines power electronics and position feedback in a single component
- ◆ multiple movers used as moved parts for controlling the material flow
- ◆ mechanical guide rails for configuration of any desired geometry

山东深蓝机器股份有限公司
摇臂在线顶部上断膜缠绕机

本设备是将拉伸膜自动缠绕到托盘货物上的专用设备。对货物起到防尘、防潮、防散货的包装作用，从而起到了对产品的保护、节约包装成本、降低工人劳动强度、提高包装效果的专用设备。



托盘货物放到输送线上，上游输送的托盘货物通过输送线输送到包装机工位，按照设定好的包装参数、自动启动包装机，自动上膜，实现连续包装过程，缠绕完毕，自动断膜，自动焊接。输送出包装工位到下一段输送线。下一个货物循环包装开始。

- 设备优势：
- 1、上断膜装置改变传统的安装于地面，安装在缠绕机上部，轻巧，灵活。
 - 2、摇臂在线缠绕顶部上断膜缠绕机为龙门架结构，结构稳定可靠，速度快，按整托盘货物全部缠绕的话，标准机能够缠绕

- 60 托 / 小时。
- 3、包装效果更好，杜绝托盘货物缠绕后的缠绕膜飘尾问题。
 - 4、成功率高的上断膜机构，更有利与那些已经上了立体库或正在考虑上立体库的啤酒饮料行业用户整托盘缠绕货物的入库。
 - 5、适用于多种使用要求，这也是这款设备最大的亮点：可以整个托盘货物缠绕，也可以选择只缠绕托盘货物顶部，两种缠绕方式可自由切换。
- 创新及优势之处：在企业日益精细化管理的今天，这种缠绕可自由切换的功能的缠绕机越发具有其强大优势，国内国际同行 90% 以上缠绕机都是自下而上缠绕，无法实现整个托盘货物的整托盘缠绕到只缠绕托盘货物顶部的功能。

克朗斯集团
ErgoBloc 四维一体组合机
ErgoBloc

在本届展会上，克朗斯展示了 ErgoBloc 四维一体组合机，拉伸吹塑 - 贴标 - 灌装 - 封盖，一气呵成，完美的实现了小空间内的多种机型排布，以湿区组合机器为例，每小时产量高达 81000 个容器，并且，与传统机器相比，所需空间最多可以减少 70%。该组机能够做到 PET 容器的无损处理，输送夹具仅接触预坯和瓶子的颈部区域，最小化的减小材料和机器的接触面积。此外，从伺服驱动器到电磁无压缩空气拉伸系统，极大的节约了能耗。四个流程步骤，仅需一名操作员工。

At CBB 2018, Kronen shows the equipment: ErgoBloc. When it comes to its output per square metre, the ErgoBloc L plays in its own league. The wet section block has an output of up to 81,000 containers/h and requires 70 percent less space than conventional lines. From the servo drives to the electromagnetic and compressed-air free stretching systems: The topic energy efficiency goes all the way through the block just like a red thread. Especially ambitious savings goals can be realised with the air recycling system, which is part of the energy package. The block is designed as one unit in which all essential control and function elements are centrally combined. This way, just one operator



can easily operate the entire ErgoBloc on his own.

上海沛鑫包装科技有限公司
i-Labeler 热熔胶贴标机

独家设计一体式热熔胶系统，可准确监控各点热熔胶之状态、温度、加热棒电流与断线侦测。

采用转塔式容器输送系统，搭配热熔胶贴标机构，能自动切割各种材质，供标连续不间断，大大提升产能。全伺服控制，高低速间转换平稳，贴标速度、精确度、稳定度均为水准之上。

安全方面，快拆模具模组轻量化设计，更换快速简单，设备老化预警系统，维护更省力。

沛鑫提供全方位的服务与产品，供搭配选购设备，包含空调系统、自动接标系统、远端连线与监控系统、倒瓶自动侦测等设备。



The exclusive design of the integrated hot melt adhesive system accurately monitors the status, temperature, heater current and disconnection detection of hot melt at each point.

The turret-type container conveying system, combined with the hot-melt adhesive labeling mechanism, can automatically cut various materials for continuous uninterrupted labeling, greatly improving production capacity. Full servo control, stable conversion between high and low speed, labeling speed, accuracy and stability are above the standard.

In terms of safety, the quick-release mold module is lightweight and designed, and the replacement is quick and simple, and the equipment aging warning system is more labor-saving.



脯氨酸特效内切蛋白酶 Brewers Clarex® 酿造清澈啤酒，我们做得到

你正在试图缩减能源开支，提高生产能力并且降低对环境的影响吗？与此同时，你还想简化酿造步骤吗？那么，千万不要错过脯氨酸特效内切蛋白酶 Brewers Clarex®。

秉持着全天然、值得信赖、持续环保的理念，脯氨酸特效内切蛋白酶 Brewers Clarex® 能轻松解决啤酒冷藏混浊的难题，提高啤酒的非生物稳定性。依靠其独特的工艺，脯氨酸特效内切蛋白酶 Brewers Clarex® 能迎刃而解各种酿造挑战——通过省却冷贮环节，从而实现收益性、品质稳定性以及可持续性的目标。更值得一提的是，无须添加额外的设备，因此成本的节省马上立竿见影。

选择 Brewers Clarex® 来有效稳定您的啤酒品质，增加收益，提高生产能力并且减少二氧化碳的排放，更重要的是，无须额外的投资。

立即一起来发现 Brewers Clarex® 的无限潜能吧！

帝斯曼(中国)有限公司 食品配料科技事业部
info.food@dsm.com | www.dsm.com
电话 86-21-61418099
传真 86-21-61718443

与您相约 2018 CBB
帝斯曼展位号：W1 馆 1D11

健康、营养、材料



展商精品集

江苏新美星包装机械股份有限公司
无菌吹灌旋一体机
Aseptic Combiblock

江苏新美星包装机械股份有限公司，中国高端液体（饮料）包装机械研发与制造基地，致力于为液态产品智能工厂提供产存一体化整体解决方案的总集成总承包服务。



在本届 CBB 上，新美星重点展示中高速 PET 瓶无菌冷灌装技术。该技术具有广泛的饮料产品适用性。在无菌冷灌装技术基础上，新美星研发了集吹瓶、包材消毒、灌装及旋盖解决方案于一体的无菌吹灌旋一体机，该设备具有完善的包装卫生条件，完整的灭菌工艺，通过完整的隔离区域保障了液体包装过程中的无菌状态，为高酸性产品和低酸性产品提供最完美的包装服务。

适用范围：主要用于 PET 瓶茶、果汁、植物蛋白饮料、液态奶等的包装

产能范围：12000 瓶 / 小时 -48000 瓶 / 小时；适用瓶型 150ml-1500ml

未来，向着中国制造 2025 进发，新美星将不断推动中国制造向中国创造转变、中国速度向中国质量转变、中国产品向中国品牌转变，使公司进一步做精做强，力争成为广受尊敬的全球领先的液体包装解决方案供应商。

Jiangsu Newamstar Packaging Machinery Co., Ltd., China high-end liquid (beverage) packaging machinery R&D and manufacturing base, is committed to build smart factories with turnkey solutions for liquid (beverage) companies.

At CBB 2018, Newamstar shows the Aseptic Combiblock.

Newamstar medium-and-high-speed PET bottle aseptic cold filling technology can be applied to a wide range of beverage products. Based on the aseptic cold filling technology, the Company has developed an Aseptic Blowing-Filling-Capping Combiblock that integrates solutions of blowing bottles, packaging materials sterilization, filling and capping. The equipment has perfect package hygiene conditions and complete sterilization

process. The complete isolation area guarantees the sterility in the liquid packaging process, providing the perfect packaging service for highly-and-low-acid products.

Application Scope: Mainly used for packaging PET bottle tea, fruit juice, vegetable protein drinks, liquid

milk, etc.

Capacity Range: 12000 bottles/hour -48000 bottles/hour; for the bottle types of 150ml-1500ml

Under the guide of the “Made in China 2025” plan, Newamstar will continue to enhance its design creativity, product quality, and brand reputation to become a widely respected global leading supplier of liquid packaging solutions.

罗克韦尔自动化有限公司
ICT 磁悬浮智能输送系统
ICT Magnetic Levitation
Intelligent Conveyor
System

ICT 磁悬浮智能输送系统包含 MagneMover LITE 智能传送系统和 iTRAK 智能输送系统，采用类似直线电机的原理，通过控制直线轨道上线圈的磁场来驱动带永磁体的小车进行移动。用于取代现有的皮带输送系统。带来的好处有，各小车独立控制，互不干扰，适合同一生产线制造多种产品从而实现柔性制造，同时容易维护，空间少，速度快也是这个系统的优点。

传统的运动控制系统使用链条、皮带和齿轮。在生产需要切换时，这种机械设计方法需要进行耗时的硬件机构调整，而智能运动控制系统则替换了原有的硬件，代之以简单的软件配置文件，只需按一个按钮即可进行生产切换。系统使用可编程的独立滑车以及直线或曲线轨道，最多可在机械系统基础上增速 30%。该系统适用于汽车、食品、饮料、制药以及娱乐行业。

ICT Magnetic Levitation Intelligent Conveyor System is built on the MagneMover LITE intelligent conveyor system and iTRAK solution. Powered

by high-performance linear motors, it drives the movement of multiple, magnetically-propelled carts by controlling the magnetic field of the coils on the straight paths, and can be used as a perfect substitute for conventional belt conveyor system. With the moving carts controlled independently, it allows manufacturing multiple product variations in the same production line to realize flexible manufacturing. In addition, the system has a small size to save floor space, requires less maintenance and delivers a higher speed.

A conventional motion control system incorporates chains, belts and gears. With this mechanical design, time-consuming adjustments need to be made to mechanics in case of a production changeover, resulting in limited flexibility and low efficiency. The intelligent motion control system eliminates the constraints by replacing the mechanics with simple, effective software profiles, allowing easier change between products at the push of a button. Equipped with the programmable independent movers on straight and curved paths, the system improves the line speed by up to 30% compared with conventional mechanical system.



This system is ideal for automobile, food & beverage, pharmaceutical and entertainment industries.

雷勃电气传动(漳州)有限公司
全新的 System Plast
iCOF™ 输送状态检测系统
System Plast
iCOF™ Condition
Monitoring device

雷勃电气全新的 System Plast iCOF™ 输送状态检测系统通过实时、自动测量链板\网带表面摩擦系数，帮助监控瓶装线或拉罐线的输送状况，为饮料工厂提供即时监测和维护，保证输送线良好的运行效率。iCOF 设备能安装在输送线上并集成到控制系统中，由用户设定定期测量摩擦力，获得的数据可计算平均值、标准差和趋势值。一旦超过预设限值，这些数值即可触发警报。基于此信号，用户能检查状态并决定是否采取修正措施。iCof 可根据需要布局在输送线

的任何位置和输送段，用于短时或持续监测、收集摩擦系数的数据，以进行故障预警和向输送线控制系统输入反馈信号输出通过以太网或 Modbus 协议连接完成。iCOF 设备也可以被独立使用或作为便携设备，用于点测量。iCOF 输送状态检测系统无需操作人员干预测量，且支持所有容器类型，为您的输送线提高运行效率，节省成本，提高您的生产可持续性。

The NEW System Plast iCOF™ Condition Monitoring device helps monitor the condition of a bottling or canning line by continuously measuring the coefficient of friction, independently from operator intervention. It helps the factory to make sure that the line efficiency stays at the desired high level.

The iCOF device can be mounted on a conveyor and integrated in the line control system. It measures the friction at regular intervals that can be set by the user. Obtained data is used to calculate the average value as well as the standard deviation and the trend. The values can trigger a signal once a pre-set limit is passed. Based on this signal the user can check the situation and decide about the required corrective action. Output is done through ethernet or Modbus connections. Obviously for integration in the line control system, a close cooperation with the OEM is required. The iCOF device can also be used as a stand-alone or portable device for spot measurements. No operator intervention required for measuring and addressing all container type (PET, glass and cans). Save energy and cost for your whole conveying line and improve your sustainability.

creativity, product quality, and brand reputation to become a widely respected global leading supplier of liquid packaging solutions.





Spraying Systems Co.®

使用斯普瑞喷雾系统 TankJet系列喷雾产品， 您将获得以下益处：

- 低压、中压、高压多种型号可选
- 避免直接接触危险化学品，作业工人安全得到更好的保障；
- 清洗速度更快，停工期最小化，槽罐可快速恢复工作状态；
- 清洗用水、化学品用量大幅缩减，并同时降低废液处理成本；
- 从清洗作业中解放出来的劳动力，
可以为企业创造其它效益。



斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司

www.spray.com.cn

☎ 021- 67606895



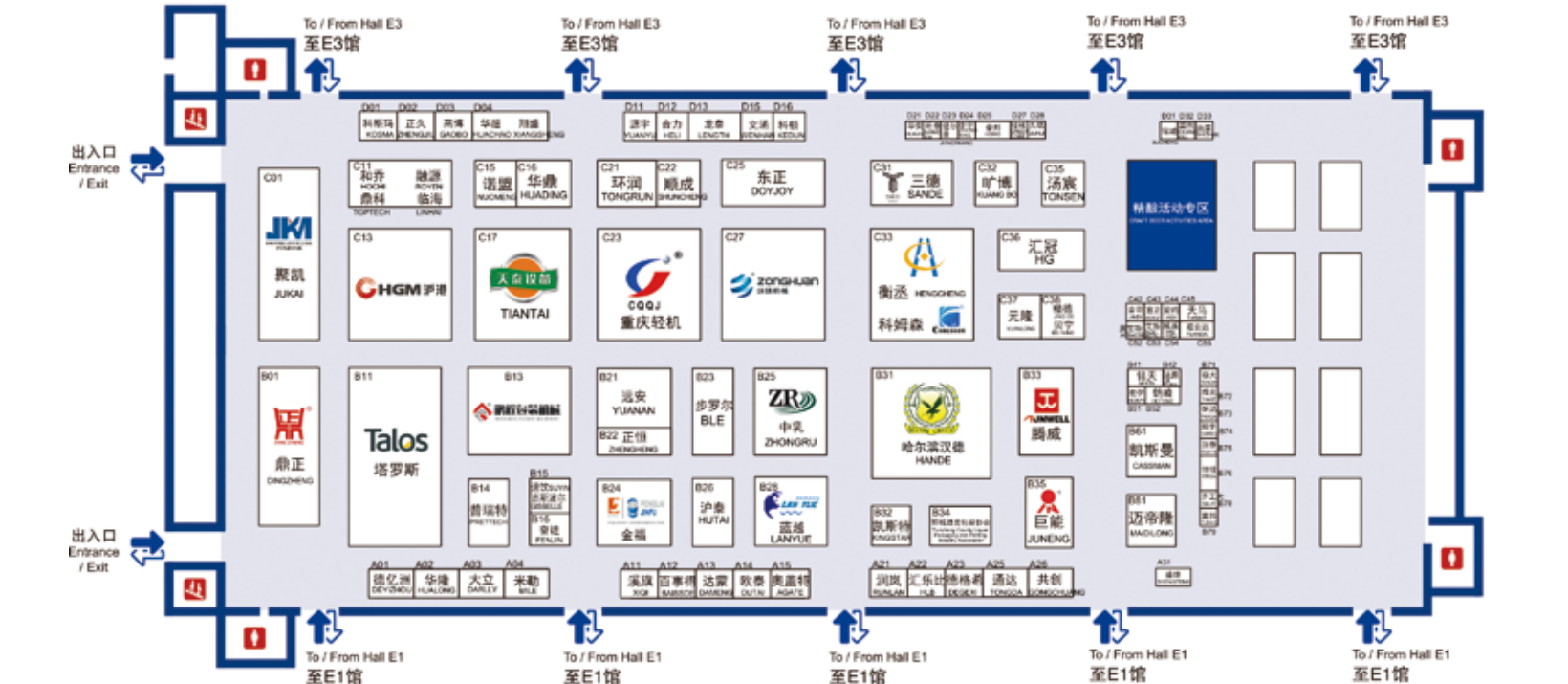
E1 馆

[illegible]

展商名录 Exhibitor's List / 展商分布图 The Exhibition Floor Plan

E2 馆

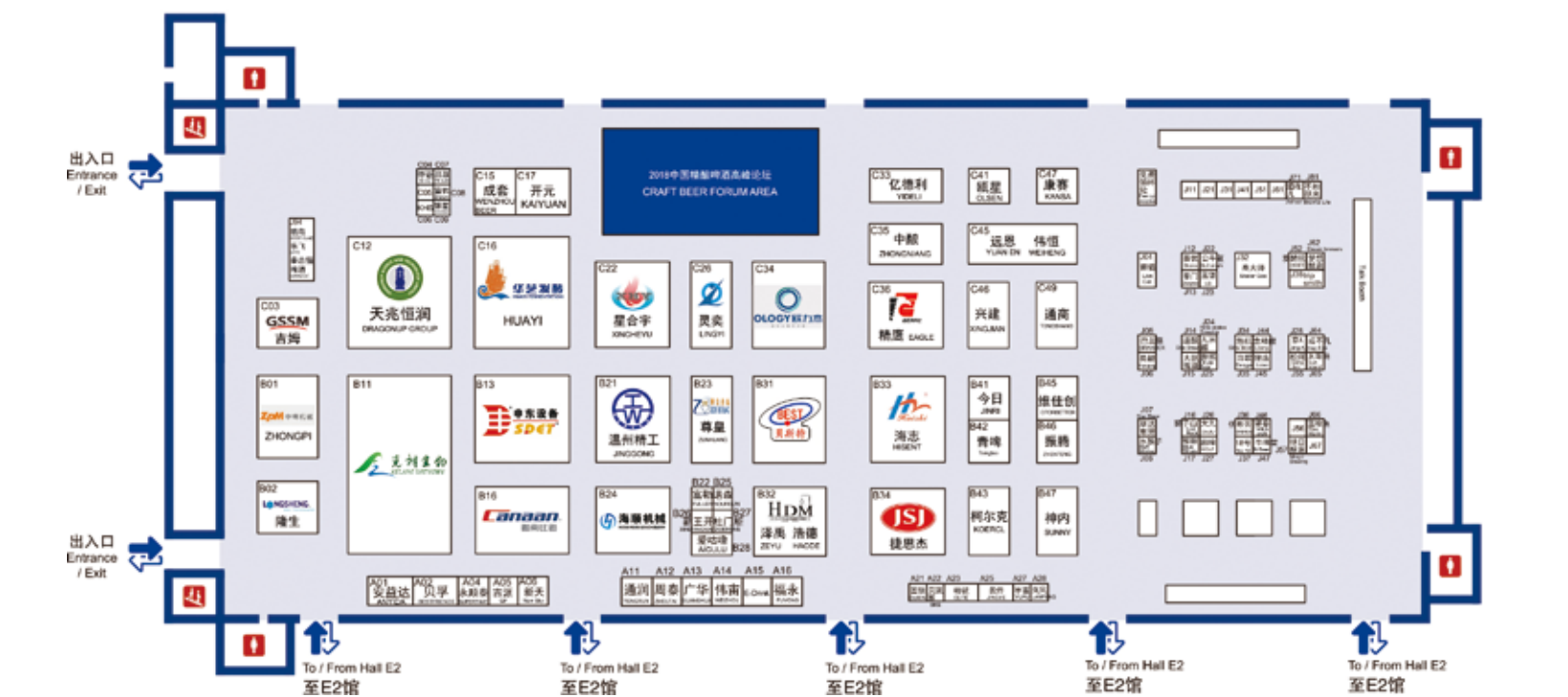
企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand
A ABS COMMERCIAL LLC 安徽宏伊进出口有限公司 ANHUI HONYI INTERNATIONAL CORP. 安丘市鼎正机械设备有限公司 ANQIU DINGZHENG MACHINERY & EQUIPMENT CO., LTD.	E2-B28 E2-B51 E2-B01	和乔机器（江苏）有限公司 HOCHI MACHINERY (JIANGSU) CO., LTD.	E2-C11	Q 青岛福安达机械设备有限公司 QINGDAO FUANDA MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.	E2-C55	温州合力自动化有限公司 WENZHOU HELI AUTOMATIC METER CO., LTD.	E2-D12
B 宝鸡百事得控制技术有限公司 BAOJI BAISSDE CONTROL TECHNOLOGY CO., LTD. 步罗尔高速风机 BLE EQUIPMENT CO., LTD.	E2-A12 E2-B23	J 巨能机械（中国）有限公司 JIANGSU JUNENG MACHINERY CO., LTD. 江苏正恒轻工机械有限公司 JIANGSU ZHENGHENG LIGHT INDUSTRIAL MACHINERY CO., LTD. 济南凯斯曼机械设备有限公司 JINAN CASSMAN MACHINERY CO., LTD. 济南耐孚机械设备有限公司 JINAN NFE MACHINERY CO., LTD. 济南汤宸机械设备有限公司 JINAN TONSEN EQUIPMENT CO., LTD. 玉田县精德食品机械有限公司 JINGDE FOOD MACHINERY CO., LTD. 张家界久瑞生物科技有限公司 JIURUI BIOLOGY & CHEMISTRY CO., LTD.	E2-B35 E2-B22 E2-B61 E2-C27 E2-C35 E2-C38 E2-D28	青鸟恒佳精密科技有限公司 QINGDAO HENGKA PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD. 青岛三德啤酒设备有限公司 QINGDAO SANDERUILER BEER EQUIPMENT CO., LTD. 青州市鹏程包装机械有限公司 QINGZHOU PENGCHENG PACKAGING EQUIPMENT CO., LTD.	E2-B76 E2-C31 E2-B13	温州市华安机械科技有限公司 WENZHOU HUAAN MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD. 温州市健尔康流体设备科技有限公司 WENZHOU JIANERKANG FLUID EQUIPMENT CO., LTD. 温州市龙泰轻工机械有限公司 WENZHOU LENGTH LIGHT INDUSTRY CO., LTD. 温州诺盟科技有限公司 WENZHOU NUOMENG TECHNOLOGY CO., LTD. 温州欧泰流体科技有限公司 WENZHOU OUTAI FLUID TECHNOLOGY CO., LTD. 温州宿城机械设备有限公司 WENZHOU SUCHENG MECHANICAL EQUIPMENT CO., LTD. 温州旺泰流体设备有限公司 WENZHOU WANG TAI FLUID EQUIPMENT CO., LTD. 温州市源宇机械有限公司 WENZHOU YUANYU MACHINERY CO., LTD.	E2-D21 E2-D23 E2-D13 E2-C15 E2-A14 E2-D31 E2-D22 E2-D11
C 齐鲁工业大学中德啤酒技术中心 CHINA-GERMANY BREWING TECHNICAL CENTER, QILU UNIVERSITY OF TECHNOLOGY 重庆中轻装备有限公司 CHONGQING CQQJ EQUIPMENT CO., LTD.	E2-B78 E2-C23	K 杭州科斯玛膜科技有限公司 KOSMA MEMBRANE TECHNOLOGY CO., LTD.	E2-D01	R 融源印刷有限公司 ROYEN PRINTING CO., LTD. 瑞安市奥宝斯机械有限公司 RUIAN AOBOSI MACHINERY CO., LTD.	E2-C11 E2-C52	武汉奋进智能机器有限公司 WUHAN FENJIN INTELLIGENT MACHINE CO., LTD. 芜湖市洁源净化器材有限责任公司 WUHU JIE YUAN PURIFICATION EQUIPMENT CO., LTD.	E2-B16 E2-B42
D 达蒙机械（昆山）有限公司 DAMENG MACHINERY (KUNSHAN) CO., LTD. 加拿大 DME 公司 DIVERSIFIED METAL ENGINEERING 东正科技有限公司 DONJOY TECHNOLOGY CO., LTD.	E2-A13 E2-B25 E2-C25	L 临海市压力表厂（有限公司） LINHAI PRESSURE GAUGE CO., LTD.	E2-C11	S 山东汇冠机械设备有限公司 SHANDONG HG MACHINERY CO., LTD. 山东天泰啤酒设备有限公司 SHANDONG TIANTAI BEER EQUIPMENT CO., LTD. 上海衡丞饮料设备有限公司 SHANGHAI HENGCHENG BEVERAGE EQUIPMENT CO., LTD. 上海凯斯特钢管集团有限公司 SHANGHAI KINGSTAR STEEL PIPE GROUP CO., LTD. 上海润岚过滤设备有限公司 SHANGHAI RUNLAN FILTRATION EQUIPMENT CO., LTD.	E2-C36 E2-C17 E2-C33 E2-B32 E2-A21	X 象山蓝越食品机械制造有限公司 XIANGSHAN LANYUE FOOD MACHINERY CO., LTD. 象山文涵流体设备有限公司 XIANGSHAN WENHAN FLUID EQUIPMENTS CO., LTD.	E2-B28 E2-D15
F 佛山市奥盖特不锈钢制品有限公司 FOSHAN AGATE STAINLESS STEEL PRODUCTS CO., LTD. 佛山市顺德区金帝实业有限公司 FOSHAN SHUNDE JINDI INDUSTRY CO., LTD. 福建爱的电器有限公司 FUJIAN AIDI ELECTRIC CO., LTD.	E2-A15 E2-C42 E2-C44	N 南京迈帝隆啤酒设备科技有限公司 NANJING MAIDILONG BEER EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD. 宁波贝宁生物科技有限公司 NINGBO BOKING BIOTECHNOLOGY CO., LTD. 宁波合丰容器制造有限公司 NINGBO HEFENG CONTAINER MANUFACTURING CO., LTD.	E2-B81 E2-C38 E2-B52	上海凯斯特钢管集团有限公司 SHANGHAI KINGSTAR STEEL PIPE GROUP CO., LTD. 上海润岚过滤设备有限公司 SHANGHAI RUNLAN FILTRATION EQUIPMENT CO., LTD. 上海威遥焊接器材有限公司 SHANGHAI WEIYAO WELDING EQUIPMENT CO., LTD. 上海宣正机械设备有限公司 SHANGHAI XOOZ MACHINE CO., LTD.	E2-C33 E2-B15 E2-C43	Y 烟台鼎科机械有限公司 YANTAI TOPTECH LTD. 宜兴市华鼎机械有限公司 YIXING HUADING MACHINERY CO., LTD. 宁波元隆机械设备有限公司 YOLONG INDUSTRIAL CO., LIMITED 玉环县华超机械有限公司 YUHUAN COUNTY HUACHAO MACHINERY CO., LTD. 玉环帆达阀门厂 YUHUAN FANDA VALVE FACTORY 玉环绿核阀门厂 YUHUAN GREEN CORE VALE MANUFACTORY 玉环溪旗洁具有限公司 YUHUAN XIQI SANITARY CO., LTD.	E2-C11 E2-C16 E2-C37 E2-D04 E2-B73 E2-D27 E2-A11
G 高邮市容大自动化设备有限公司 GAOYOU RONGDA AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD. 高邮市容大轻工机械厂 GAOYOU RONGDA AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD. 烟台吉斯波斯精酿啤酒制罐厂 GISBELLE 广东雅克新能源科技有限公司 GUANGDONG YAKE NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD. 广州市中宁贸易有限公司 GUANGZHOU ZHONGNING TRADING CO., LTD.	E2-B71 E2-B71 E2-B15 E2-B72 E2-D24	宁波鹤峰厨具有限公司 NINGBO HEFENG KITCHEN UTENSILS MANUFACTURE CO., LTD. 宁波沪港食品机械制造有限公司 NINGBO HGM FOOD MACHINERY CO., LTD. 宁波环润容器制造有限公司 NINGBO HUANRUN VESSEL MANUFACTURING CO., LTD. 宁波沪泰食品机械制造有限公司 NINGBO HUTAI FOOD MACHINERY CO., LTD. 宁波聚凯机械有限公司 NINGBO JUKAI MACHINERY CO., LTD. 宁波市天马厨具有限公司 NINGBO TIANMA KITCHENWARE CO., LTD.	E2-B52 E2-C13 E2-C21 E2-B26 E2-C01	塔罗斯控股有限公司 TALOS HOLDINGS LIMITED 青州市通达包装机械有限公司 TONGDA PARKING MACHINERY CO., LTD.	E2-B11 E2-A25	Z 张家港市德亿洲过滤器材有限公司 ZHANGJIAGANG DEYIZHOU PRECISION FILTER MATERIAL CO., LTD. 浙江艾斯贝格机电有限公司 ZHEJIANG ACE-BERG MECHANICAL&ELECTRICAL CO., LTD. 浙江科顿机械有限公司 ZHEJIANG KEDUN MACHINERY CO., LTD. 浙江米勒洁净设备科技有限公司 ZHEJIANG MILE ASEPTIC EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD. 浙江铭天科技有限公司 ZHEJIANG MINTN VALVE CO., LTD. 浙江盛锋流体设备有限公司 ZHEJIANG SHENG FENG LIQUID EQUIPMENT CO., LTD. 浙江远安流体设备有限公司 ZHEJIANG YUANAN LIQUID EQUIPMENT CO., LTD.	E2-B34 E2-A02 E2-A01 E2-C53 E2-D16 E2-A04 E2-B41 E2-A31 E2-B21
H 杭州大立过滤设备有限公司 HANGZHOU DARLly FILTRATION EQUIPMENT CO., LTD. 杭州旷博机械设备有限公司 HANGZHOU KUANGBO MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD. 杭州正久机械制造有限公司 HANGZHOU ZHENGJIU MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD. 哈尔滨汉德轻工医药装备有限责任公司 HARBIN HANDE LIGHT INDUSTRIAL & PHARMACEUTICAL EQUIPMENT CO., LTD. 哈尔滨顺成创新科技发展有限公司 HARBIN SHUNCHENG CREATIVE TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD. 上海汇乐比玻璃工艺品有限公司 HLB (SHANGHAI) GLASSWARE CO., LTD.	E2-A03 E2-C32 E2-D02 E2-B31 E2-C22 E2-A22	宁波腾威食品机械制造有限公司 NINGBO TUNWELL FOOD MACHINERY CO., LTD. 宁波市海曙翔盛金属制品厂 NINGBO XIANGSHENG METAL FACTORY 宁波中乳机械有限公司 NINGBO ZHONGRU MACHINERY CO., LTD. 宁波纵横机械有限公司 NINGBO ZONGHUAN MACHINERY CO., LTD.	E2-B33 E2-D04 E2-B25 E2-C27	W 威海汶泰自动化设备有限公司 WEIHAI WENTAI AUTUMATION EQUIPMENT CO., LTD. 温州市昌伟管件有限公司 WENZHOU CHW STAINLESS STEEL FITTINGS CO., LTD. 温州德格希机械有限公司 WENZHOU DEGEXI MACHINERY CO., LTD. 温州富邦流体设备有限公司 WENZHOU FUBON FLUID EQUIPMENT CO., LTD. 温州市高博泵业有限公司 WENZHOU GAOBO PUMP CO., LTD. 温州共创流体设备有限公司 WENZHOU GONGCHUANG FLUID EQUIPMENT CO., LTD. 温州瀚宇机械科技有限公司 WENZHOU HANYU MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD. 温州合力自动化仪表有限公司 WENZHOU HELI AUTOMATIC METER CO., LTD.	E2-B75 E2-D32 E2-A23 E2-B79 E2-D03 E2-A26 E2-B74 E2-D12	浙江远安流体设备有限公司 ZHEJIANG YUANAN LIQUID EQUIPMENT CO., LTD.	E2-B21



展商名录 Exhibitor's List / 展商分布图 The Exhibition Floor Plan

E3 馆

企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand
A 安徽华艺生物装备技术有限公司 ANHUI HUAYI EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD. 安徽神曲酿造科技有限公司 ANHUI SHENQU BREWING SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.	E3-C16 E3-C16	MACHINERY CO., LTD. 合肥欧力杰工程技术有限公司 HEFEI OLOGY ENGINEERING TECHNOLOGY CO., LTD. 合肥易酿酒业有限公司 HEFEI YINIANG WINE CO., LTD. 黑龙江新洋科技有限公司 HEILONGJIANG PROVINCE XINYANG SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD. 河南品源生物科技有限公司 HENNAN PINYUAN BIOTECHNOLOGY CO., LTD. 杭州精酿文化传播有限公司 HOP FAN 湖北亿德利轻工科技有限公司 HUBEI YIDE LI LIGHT INDUSTRY TECHNOLOGY CO., LTD.	E3-C34 E3-J06 E3-J65 E3-C07 E3-J64 E3-C33	成都九洲精酿啤酒有限公司 NINE-STATES BREWING 宁波江北贝孚工贸有限公司 NINGBO BESTFRIENDS BEVERAGE CONTAINERS 宁波捷思杰食品机械设备有限公司 NINGBO JSJ FOOD MACHINERY CO., LTD. 宁波诺森机电制造有限公司 NINGBO NOURSUN INDUSTRIAL CO., LTD. 宁波星合宇机械制造有限公司 NINGBO XINGHEYU MACHINERY CO., LTD. 宁波中啤机械有限公司 NINGBO ZHONGPI MACHINERY CO., LTD. 武汉拾捌号精酿啤酒有限公司 NO.18 BREWING & CO., LTD.	E3-J24 E3-A02 E3-B34 E3-B25 E3-C22 E3-B01 E3-J37	悠航鲜啤 SLOW BOAT BREWERY 上海西觅赴餐饮管理有限公司 SONG JAN BREWERY 斯达布努（武汉）贸易有限公司 STARBREW (WUHAN) TRADING CO., LTD. 苏州掌门精酿餐饮管理有限公司 SUZHOU ZHANGMEN BREWING CATERING MANAGEMENT CO.,LTD. 苏州富勒生物科技有限公司 SUZHOU FULLER BIOTECHNOLOGY CO., LTD.	E3-J34 E3-J55 E3-J07 E3-J13 E3-B22
B 北京安益达商贸有限公司 BEIJING ANYIDA TRADING CO., LTD. 北京中计开元科技有限公司 BEIJING ZHONGJIKAIYUAN TECHNOLOGY CO., LTD. 百优精酿（深圳）有限公司 BIONIC BREW 蓝枪鱼精酿 BLUE MARLIN CARFT BEER 河南鲸鲸啤酒有限责任公司 BLUE WHALE BREWERY 拳击猫啤酒 Boxing Cat Brewery	E3-A01 E3-C17 E3-J12 E3-J66 E3-J17 E3-J94	I 内蒙古灵奕高科技（集团）有限责任公司 INNER MONGOLIA LINGYI HIGH TECH (GROUP) CO., LTD.	E3-C26	O 瓯星科技有限公司 OLSEN TECHNOLOGY CO., LTD.	E3-C41	T 闽山科技（北京）有限公司 TRANSMOUNTAIN TECHNICAL 贵州行匠酒业有限公司 TRIPSMITH 青岛贝斯特酿造工程技术有限公司 TSINGTAO BEST BREWING PROCESS ENGINEERING CO., LTD. 青岛啤酒上海闵行有限公司 TSINGTAO BREWEY SHANGHAI MINHANG CO., LTD.	E3-A15 E3-J38 E3-B31 E3-J09
C 北京维佳创机电控制技术有限公司 CFORBETTER LIMITED 成都丰收精酿啤酒有限公司 CHENGDU FENGSHOU JINGNIANG PIJIU YOUXIAN GONGSI 成都丰收精酿啤酒有限公司 CHENGDU FENGSHOU JINGNIANG PIJIU YOUXIAN GONGSI 中国食品发酵工业研究院有限公司 CNRIFI	E3-B45 E3-J14 E3-J14 E3-J52	J 济南贝凯斯发酵设备有限公司 JINAN BKS FERMENTATION EQUIPMENT CO., LTD. 济南中酿机械设备有限公司 JINAN ZHONGNIANG MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD. 京 A JING-A BREWING CO., LTD.	E3-A22 E3-C35 E3-J28	Q 齐河县浩德设备有限公司 QIHE HAODE MACHINERY CO., LTD. 青岛精锐机械制造有限公司 QINGDAO ELITE MACHINERY MANUFACTURE CO., LTD. 青岛广华伟业工贸有限公司 / 青岛广华包装容器有限公司 QINGDAO GUANGHUA WEIYE INDUSTRY CO., LTD. 青岛海志啤酒设备有限公司 QINGDAO HISENT MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD. 青岛柯尔克流体控制系统有限公司 QINGDAO KOERCL FLUID CONTROL SYSTEMS CO., LTD.	E3-B32 E3-A23 E3-A13 E3-B33 E3-B43	U 优布劳（中国）精酿啤酒有限公司 URBREW (CHINA) CRAFT BEER CO., LTD.	E3-J36
D 北京当歌精酿文化传媒有限公司 DANGGE 义乌市帝语工艺品有限公司 DIYU CORP. 杜门斯亚洲啤酒学院 DOEMENS ASIAN BEER ACADEMY 北京天兆恒润科技有限公司 DRAGONUP SCIENCE AND TECHNOLOGY LIMITED 海南凡间酿造酒业有限公司 DRUNK BEAR BREW 海南凡间酿造酒业有限公司 DRUNK BEARBREW	E3-J35 E3-C04 E3-B27 E3-C12 E3-J25 E3-J25	K 开平市福永饮料机械有限公司 KAIPING FUYONG BEVERAGES MACHINERIES CO., LTD. 科埃斯灌装包装设备（上海）有限公司 KHS FILLING AND PACKAGING EQUIPMENT (SHANGHAI) CO., LTD.	E3-A16 E3-C06	S 山东克朗生物装备有限公司 SHANDONG KELANG BIOLOGICAL EQUIPMENT CO., LTD. 山东申东设备技术有限公司 SHANDONG SHENDONG EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD. 山东潍坊精鹰医疗器械有限公司 SHANDONG WEIFANG EAGLE MEDICAL APPLIANCES CO., LTD. 山东尊皇酿酒设备有限公司 SHANDONG ZUNHUANG BREWING EQUIPMENT CO., LTD. 上海德悦柏国际贸易有限公司 SHANGHAI BRANDER URSTOFF TRADING CO., LTD. 上海桶一达网络科技有限公司 SHANGHAI EASYKEG NETWORK TECHNOLOGY CO., LTD. 上海光途酒业有限公司 SHANGHAI GUANGTU BREWERY CO., LTD. 上海皓扬网络科技有限公司 SHANGHAI HAORYANG NETWORK TECHNOLOGY CO., LTD. 上海康赛制冷设备有限公司 SHANGHAI KANSA REFRIGERATION EQUIPMENT CO., LTD. 上海岚风机械设备有限公司 SHANGHAI LEFON MECHANICAL EQUIPMENT CO., LTD. 上海神内生物科技有限公司 SHANGHAI SUNNY BIOLOGICAL SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD. 上海振腾木器有限公司 SHANGHAI ZHENTENG WOOD INDUSTRY CO., LTD. 盛博科技有限公司 SHEGNO TECHNOLOGY CO., LTD. 辽宁麦釜餐饮有限公司 SHENYANG BULL SHARK BREW BEER CITY FACTORY 宣伟（上海）涂料有限公司 SHERWIN WILLIAMS CO., LTD.	E3-B11 E3-B13 E3-C36 E3-B23 E3-J05 E3-J33 E3-J62 E3-B28 E3-C47 E3-A28 E3-B47 E3-B46 E3-C41 E3-J22 E3-C08	W 温州市啤酒设备成套有限公司 WENZHOU BEER EQUIPMENT COMPLETE CO., LTD. 温州市精工机械装备成套有限公司 WENZHOU JINGGONG MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD. 温州周泰阀门管件有限公司 WENZHOU SANTHAI NALVE PIPE FITTING CO., LTD. 温州宇富机械设备有限公司 WENZHOU WEIHENG FLUID EQUIPMENT CO., LTD. 温州远恩流体设备有限公司 WENZHOU YUANEN FLUID EQUIPMENT CO., LTD. 温州宇富机械科技有限公司 WENZHOU YUFU MECHANICAL TECHNOLOGY CO., LTD. 上海臻酿实业有限公司 WITCH CRAFT	E3-C15 E3-B21 E3-A12 E3-C45 E3-C45 E3-A27 E3-J46
G 鹅岛 Goose Island 吉派流体控制技术（上海）有限公司 GP-TECH 北京甫子餐饮服务有限公司 GREAT LEAP BREWING 广东永顺泰特种麦芽有限公司 GUANGDONG SUPERTIME SPECIALTY MALT COMPANY LIMITED 广州吉姆食品机械有限公司 GUANGZHOU GSSM MACHINERY CO., LTD. 广州景桦机械设备有限公司 GUANGZHOU JINGYE MACHINERY CO., LTD. 广州隆生生物科技有限公司 GUANGZHOU LONGSHENG BIO. TECHNOLOGY CO., LTD.	E3-J94 E3-A05 E3-J15 E3-A04 E3-C03 E3-A25 E3-B02	L 廊坊市狼啤原浆制酒有限公司 LANGFANG WOLF BEER RAW LIQUOR MAKING CO., LTD. 廊坊市狼啤原浆制酒有限公司 LANGFANG WOLF BEER RAW LIQUOR MAKING CO., LTD. 廊坊市兴建机械有限公司 LANGFANG XINGJIAN MACHINERY CO., LTD. 蓝堡精酿 LB BREWERY 乐飞 Leffe 北京理造百味酒业有限公司 LI ZAO CRAFT BREW 临海市新王开机筛有限公司 LINHAI XINWANGKAI SCREENING MACHINE CO., LTD. 狮子山啤有限公司 LION ROCK BREWERY LTD 龙游固信筛板制造有限公司 LONGYOU GUXIN SIEVEPLATE MANUFACURING CO., LTD.	E3-J27 E3-J27 E3-C46 E3-J23 E3-J94 E3-J45 E3-B26 E3-J16 E3-A21	M 大九酿造 Mahanine brewing co. 南京高大师啤酒有限公司 MASTER GAO BREWING 水猴子精酿啤酒 MYTH MONKEY BEER	E3-J26 E3-J32 E3-J08	X 厦门新天工贸有限公司 XIAMEN NEW SKY INDUSTRIAL & TRADING CO., LTD. 徐州龙湛酒业有限公司 XUZHOU LOONG BREW CO., LTD.	E3-A06 E3-J44
H 杭州海顺制药机械有限公司 HANGZHOU HAISHUN PHARMACEUTICAL	E3-B24	N 南京迦南比逊科技有限公司 NANJING CANAAN PISHON TECHNOLOGY CO., LTD. 北京过客牛啤堂酒业有限公司 NBEER CRAFT BREWING	E3-B16 E3-J47			Y 烟台通商国际贸易有限公司 YANTAI TONGSHANG INTERNATIONAL TRADE CO., LTD. 烟台同心酒业有限公司 YANTAI TONSING WINERY CO., LTD. 烟台星皇机械集团有限公司 YANTAI YINXING MACHINERY GROUP CO., LTD. 禹城市泽禹机械设备有限公司 YUCHENG ZEYU MACHINERY CO., LTD.	E3-C49 E3-J03 E3-C09 E3-B32
						Z 张家港市今日饮料机械有限公司 ZHANGJIAGANG JINRI BEVERAGE MACHINERY CO., LTD. 张家港市通润机械有限公司 ZHANGJIAGANG TONGRUN MACHINERY CO., LTD. 浙江喜盈门啤酒有限公司 ZHEJIANG HEIMEN BEER COMPANY 浙江伟宙科技有限公司 ZHEJIANG WEIZHOU TECHNOLOGY CO., LTD.	E3-B41 E3-A11 E3-J23 E3-A14

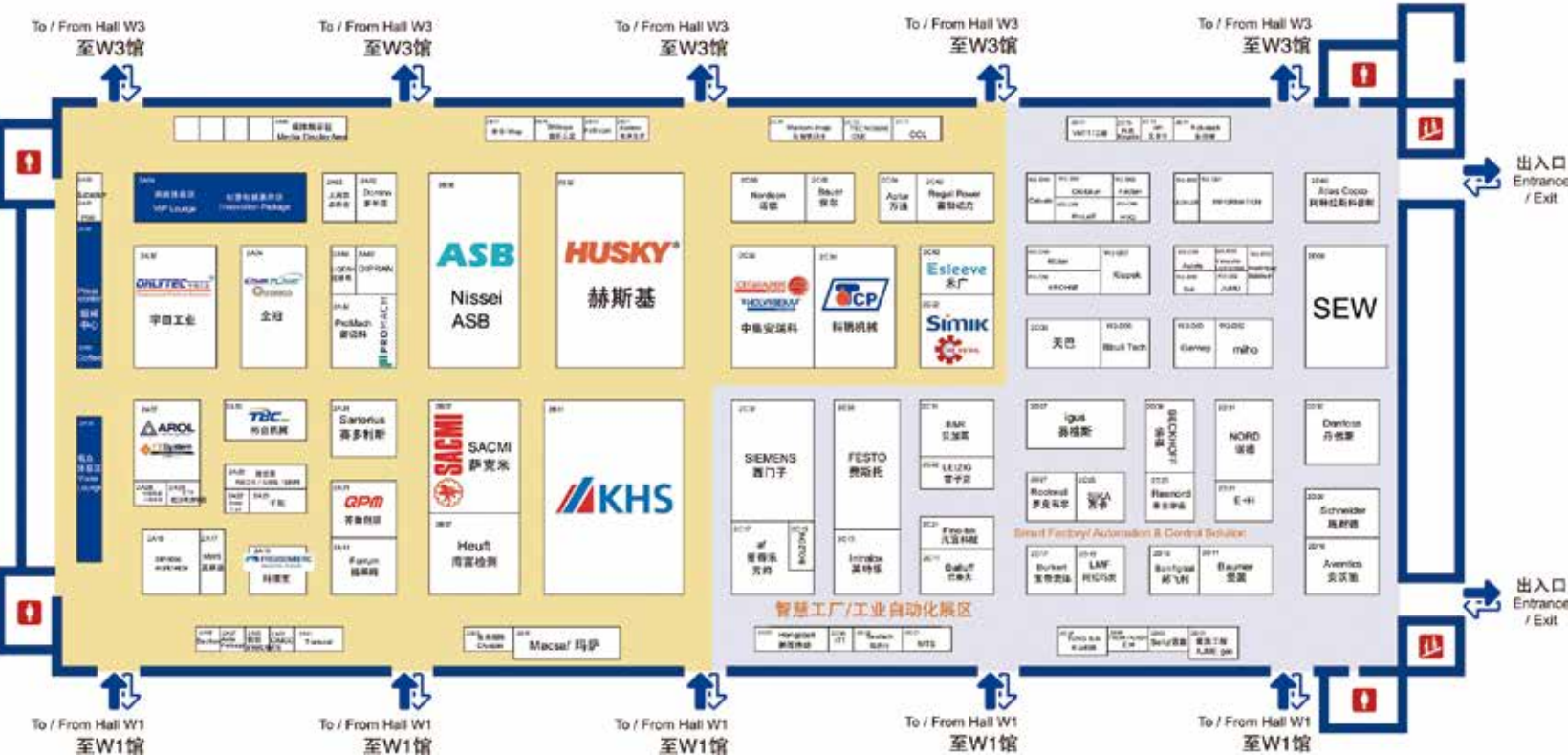


The floor plan is divided into two main color-coded areas: a yellow area on the left and a purple area on the right. The yellow area contains booths for Krones, Sidel, Gebo, Cermex, and various Chinese beer brands like 罗宝真 (Luo Bao Zhen) and 青岛 (Qingdao). The purple area contains booths for international beer technology companies like SMC, Cobetter, SPEco, and others. Arrows indicate entrances and exits, and a central area is labeled 'Craft beer technology'.

展商名录 Exhibitor's List / 展商分布图 The Exhibition Floor Plan

W2 馆

企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand
壹二零八酿酒技术 (北京) 有限公司 1308BrewingTechnology(Beijing)Co.,Ltd.	W2-2A31	DIPRANSRL 多米诺标识科技有限公司 DominoChinaLimited	W2-2A62 W2-2A52	L LECHLERGmbH 阿拉玛发 (无锡) 气体设备有限公司 LMF(Wuxi)GasEquipmentCo.,Ltd.	W2-D62 W2-2D15	司达行 SEALTECHCOMPANY 西兹阀门技术 (上海) 有限公司 SeitzValveTechnology(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2C03 W2-2D03
A 爱旋机械工程技术 (上海) 有限公司 AJMechanicalEngineering(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2D01	E 依莱克罗鼓风机 (北京) 有限公司 ElektroAirsystems(Beijing)Co.,Ltd.	W2-2B71	M 北京麦斯沃软木塞制品有限公司 M.A.SilvaCorks(Beijing)Co.,Ltd.	W2-2A31	SeliGmbHAutomatisierungstechnik SEW - 传动设备 (天津) 有限公司 SEW-EURODRIVE(TIANJIN)CO.,LTD.	W2-D56 W2-2D50
AMSFerrariS.r.l	W2-2A25	恩德斯豪斯 (中国) 自动化有限公司 Endress+Hauser(China)	W2-2D21	玛萨标识技术 (深圳) 有限公司 Macsaid	W2-2B01	上海市饮品行业协会 SHANGHAIBEVERAGEASSOCIATION	W2-2A63
艾普尔换热器 (苏州) 有限公司 APIHeatTransfer(Suzhou)Co.,Ltd.	W2-2D72	禾广企业股份有限公司 EVERSLEVEENTERPRISECO.,LTD.	W2-2C52	马肯依玛士 (上海) 标识科技有限公司 MARKEM-IMAJE(CHINA)CO.,LTD.	W2-2C75	上海宇田机电设备有限公司 ShanghaiOnlytecEquipmentCo.,Ltd.	W2-2A36
万通 (苏州) 定量阀系统有限公司 Aptar(Suzhou)DispensingSystemsCo.,Ltd.	W2-2C64	F FachverlagHansCarl VDMA Food Processing and Packaging Machinery Association	W2-2A22 W2-D61	miholnspektionssystemeGmbH MTS 传感器中国 MTSensorsChina	W2-D32 W2-2C01	上海科瑞机械有限公司 SHANGHAITCPPIONEERMACHINERYLTD.	W2-2C34
意爱罗包装机械 (上海) 有限公司 AROLCHINACo.,Ltd.	W2-2A37	福莱姆灌装及离心机技术 (昆山) 有限公司 FerrumCanningandCentrifugeTechnology(Kunshan)Co.,Ltd.	W2-2A11	莫维盛 MWS(Hangzhou)TransmissionTechnologyCo.,Ltd.	W2-2A17	SHIBUYACORPORATION SIAPIS.r.l	W2-2B75 W2-2A25
亚洲包装工业出版社 ASIAPACKAGEINDUSTRYPUBLISHINGCOMPANY	W2-2A07	费斯托 (中国) 有限公司 Festo(China)Ltd.	W2-2C33	N NisseiASBMachineCo.,Ltd.	W2-2B36	西门子 (中国) 有限公司 SiemensLtd.,China	W2-2C37
爱得乐芳帅空压机设备公司 AteliersFrancisSA	W2-2C17	上海凡宜科技电子有限公司 FineTekCo.,Ltd.	W2-2C21	NORD(China)PowerTransmissionCo.,Ltd.	W2-2D31	西卡 (中国) 有限公司 SIKA(CHINA)LTD.	W2-2D25
阿特拉斯科普柯 (上海) 贸易有限公司 AtlasCopco(Shanghai)TradingCo.,Ltd.	W2-2D60	FreudenbergSealingTechnologiesGmbH&Co.KG FristamPumpenGmbH&Co.KG	W2-2A13 W2-D65	诺德 (中国) 传动设备有限公司 诺信 (中国) 有限公司 Nordson(China)Co.,Ltd.	W2-2C68	羽伟机械有限公司 SIMIKINC.	W2-2C32
AutefaSolutionsGermanyGmbH	W2-D55	G GerneP GmbH 广州市雷子克电气机械有限公司 GuangzhouLeizigElectro-MechancalCo.,Ltd.	W2-D33 W2-2C22	O OrbitalumToolsGmbH	W2-D67	SpalterHopfenGmbH	W2-D66
德国安沃驰集团 AVENTICSGroup	W2-2D10	H 杭州干拓光电科技有限公司 HangzhouCandoPhotoelectricTechnologyCO.,LTD.	W2-2A23	P PELABELER 佩里科尼 (苏州) 瓶盖制造有限公司 PELLICONI	W2-2A32 W2-2B73	T 杉台机械 (苏州) 有限公司 TaiwanBenefit(Suzhou)Co.,Ltd.	W2-2A33
AventicsLimited	W2-2D10	HEUFTSYSTEMTECHNIKGMBH 深圳市华南南海传动机械有限公司 HONGSBELTINTERNATIONAL(HK)LIMITED	W2-2B17 W2-2C07	ProLeiTAG 普迈科 (芜湖) 机械有限公司 ProMachChina	W2-D68 W2-2A32	TECNOMAX-DUESRL 上海汇坤饮料设备工程有限公司 THONHAUSERGmBH	W2-2C73 W2-2B05
B 贝加莱工业自动化 (中国) 有限公司 B&RIndustrialAutomation(China)Co.,Ltd.	W2-2C31	HottingerBaldwin(Suzhou)ElectronicMeasurement TechnologyCo.,Ltd.	W2-D51	Q 齐鲁包装机械 QPM	W2-2A21	天巴技术设备 (天津) 有限公司 TPSPProcessEquipment(Tianjin)Co.,Ltd.	W2-2D39
巴鲁夫自动化 (上海) 有限公司 BalluffAutomation(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2C11	赫斯基注塑系统 (上海) 有限公司 HuskyInjectionMoldingSystemsLtd.	W2-2B32	全冠 (福建) 机械工业有限公司 Quinko(Fujian)MachineryIndustrialCo.,LTD.	W2-2A34	传力集团 TranscellTechnology	W2-2A01
保尔减速电机 / 华纳电气 BauerGearMotors/WarnerElectric	W2-2C66	I 易格斯拖链轴承仓储贸易 (上海) 有限公司 igusEnergychain-SystemsandBearingsWarehousingandTrade(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2D37	R REDAS.p.a 雷勃动力传动解决方案 RegalPowerTransmissionSolutions	W2-2A25 W2-2C62	U 优葵希新材料科技 (上海) 有限公司 UQESHADVANCEDMATERIALSTECHNOLOGY(SHANGHAI)CO.,LTD.	W2-2A54
堡盟电子 (上海) 有限公司 Baumer(China)Co.,Ltd.	W2-2D11	英特乐 Intralox	W2-2C13	莱克斯诺工业企业管理 (上海) 有限公司 RexnordIndustriesEnterpriseManagement(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2D23	V VDMA(GermanEngineeringFederation)FoodProcessingandPackagingMachineryAssociation	W2-D61
BullTechnology	W2-D35	埃梯梯精密机械制造 (无锡) 有限公司 ITTHighPrecisionManufacturedProducts(Wuxi)Co.,Ltd.	W2-2C05	乐佰得中国 ROBATECH(CHINA)Limited	W2-2D71	Versuchs-undLehranstaltfürBrauereiinBerline.V.	W2-D53
德国倍福 Beckhoff	W2-2D36	J JasbosAsiaLtd 江苏科思机电工程有限公司 JiangSuKingstarTechnologyCo.,Ltd.	W2-D35 W2-2D73	罗克韦尔自动化 (中国) 有限公司 RockwellAutomation	W2-2D27	南京工诺科技有限公司 VMTTINDUSTRYSERVICECO.,LTD.	W2-2D77
中国食品工业协会啤酒专业委员会中国啤酒杂志 BEERPROFESSIONALCOMMITTEE.CHINAFOODINDUSTRIALASSOCIATION.CHINABEERMAGAZINE	W2-2A28	K KHSGmbH KlüberLubrications(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2B31 W2-D59	S Sachon SACMI SACMIFILLING	W2-2A08 W2-2B37 W2-2B37	W 世仓智能仓储设备 (上海) 股份有限公司 WapIntelligenceStorageEquipment(Shanghai)Corp.Ltd.	W2-2B77
北京瀚世霖科技有限公司 BeijingHanspringTechnologyCo.,Ltd.	W2-2A25	KROHNEMeasurementInstruments(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-D58	香港赛多奈特食品与饮料中国有限公司北京代表处 SartonetFood&BeverageChinaLimited	W2-2A31	温州恒创进出口有限公司 WenZhouEverCreatelpm&ExpCo.,Ltd.	W2-2A05
北京东山机械技术有限公司 BeijingTungSunMachineryTechnologyCo.,Ltd.	W2-2D07			施耐德电气 (中国) 有限公司 SchneiderElectric(China)Co.,Ltd.	W2-2D20	X XispektechnischeBeratungDr.Zhange.K.	W2-D57
博索尼奥拉茂 (无锡) 叉车属具有限公司 BOLZONIAURAMO(WUXI)	W2-2C15					Z ZALKINCAPPER 南通中集安瑞科食品装备有限公司 ZiemannHolvriekaAsia	W2-2A32 W2-2C36
FORKLIFTTRUCKATTACHMENTCO.,LTD.	W2-2D13						
邦飞利传动设备 (上海) 有限公司 BonfiglioliDrives(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2A26						
中德啤酒学院 BTAWuhan	W2-2D17						
宝帝流体控制系统 (上海) 有限公司 BurkertContromatic(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2D17						
C CalvatisGmbH	W2-D69						
CCL 标签 CCLLabelChina	W2-2C71						
CIMECS.R.L.	W2-2A03						
玺奥国际贸易 (上海) 有限公司 CryogasTechSdn.Bhd	W2-2B07						
D 丹佛斯自动控制管理 (上海) 有限公司 DanfossAutomaticControlsManagement(Shanghai)Co.,Ltd.	W2-2D30						



展商名录 Exhibitor's List / 展商分布图 The Exhibition Floor Plan

W3 馆

企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand
A		广州盛仕机电有限公司 GUANGZHOU SCHENSI MACHINERY CO., LTD.	W3-A39	廊坊百冠包装机械有限公司 LANGFANG BESTCROWN PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W3-C26	上海置风实业有限公司 SHANGHAI ZHIFENG INDUSTRY CO., LTD.	W3-A21
安徽沛愉包装科技有限公司 ANHUI PEIYU PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-C12	广州图玛塑料制品有限公司 GUANGZHOU TOMATO PLASTIC PRODUCTS CO., LTD.	W3-A35	广州利能照明有限公司 LEECAN LIGHTING CO., LTD.	W3-D37	深圳市创源优品水处理设备有限公司 SHENZHEN CHUANGYUAN YOUPIN WATER TREATMENT EQUIPMENT CO., LTD.	W3-C46
广州艾泽尔机械设备有限公司 Aizer Guangzhou Machinery Co., Ltd.	W3-B46	广州市万世德智能装备科技有限公司 GUANGZHOU VANTA INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-B41	辽阳吹易包装机械有限公司 LIAOYANG TRUEEASY PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W3-B42	深圳市久大轻工机械有限公司 SHENZHEN JIUDA LIGHT INDUSTRIAL MACHINERY CO., LTD.	W3-B50
B		广州市裕轻机械制造有限公司 GUANGZHOU YUQING MACHINERY MANUFACTURE CO., LTD.	W3-C47	N		上海晟江机械设备有限公司 SME INDUSTRIAL CO., LTD.	W3-C51
北京希地码科技有限公司 BEIJING CENTIGRAM TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-C45	H		南京尚爱机械制造有限公司 NANJING SHANGAIR MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.	W3-A19	凯麒麟智能装备有限公司 SUNRISE INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.	W3-B21
北京卡利得技术发展有限责任公司 BEIJING COATLEAD TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.	W3-D33	杭州安诺过滤器材有限公司 HANGZHOU ANOW MICROFILTRATION CO., LTD.	W3-D01	宁津县捷迅网带机械有限公司 NINGJIN JIEXUN MESH BELT MACHINERY CO., LTD.	W3-D08	苏州佳成电子测量技术有限公司 SUZHOU JIACHENG MEASUREMENT TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-D39
北京润京成达商贸有限公司 BEIJING RUNJING CHENGDA TRADING COMPANY LIMITED	W3-A31	杭州数测科技有限公司 HANGZHOU DATATEST TECHNICAL CO., LTD.	W3-D35	诺克尔过滤 (苏州) 有限公司 NORKER FILTER (SUZHOU) CO., LTD.	W3-D31	T	
北京永创通达机械设备有限公司 BEIJING Y.C.T.D. PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W3-C11	杭州迦智科技有限公司 Hangzhou Iplus Technology Co.,Ltd.	W3-D15	Q		广州达意隆包装机械股份有限公司 TECH-LONG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W3-B31
河北博柯莱智能装备科技股份有限公司 BOXLINE HEBEI INTELLIGENT EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-B49	杭州中亚机械股份有限公司 HANGZHOU ZHONGYA MACHINERY CO., LTD. CHINA	W3-C01	青岛博信印通包装有限公司 QINGDAO BOXIN LABEL CO., LTD.	W3-A29	天明科技有限公司 T-LINE TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-B21
D		河北众晨机械有限公司 HEBEI ZHONGCHEN MACHINERY CO., LTD.	W3-D09	青岛诚裕精密件有限公司 QINGDAO TRUST AND PROSPERITY ENGINEERING CO., LTD.	W3-B51	V	
东莞市朗信机械有限公司 DONGGUAN LONGSUN MACHINERY CO., LTD.	W3-C42	J		泉州市科盛包装机械有限公司 QUANZHOU KESHENG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W3-C55	常州威欧工业设备有限公司 VAERO CO., LTD.	W3-C53
E		江苏星 A 包装机械集团有限公司 JIANGSU ASG PACKAGING MACHINERY GROUP CO., LTD.	W3-B12	R		W	
伊玛精密电子 (苏州) 有限公司 EMA PRECISION ELECTRONICS SUZHOU CORP	W3-D29	江苏海行输送机械科技有限公司 JIANGSU HAIHANG CONVEYING MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-A11	广州线性电子技术有限公司 RES TECHNOLOGY INC.	W3-D37	维迩特工业科技 (上海) 有限公司 WEERT INDUSTRIAL TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD.	W3-B52
F		江苏辉河包装机械有限公司 JIANGSU HUIHE PACKING MACHINERY CO., LTD.	W3-C31	东莞润通水处理系统有限公司 RUNTOP WATER TREATMENT SYSTEM LIMITED	W3-C41	Z	
佛山市湘德智能科技有限公司 FOSHAN XIANG DE INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-B41	江苏金荣机械有限公司 JIANGSU JINRONG MACHINERY CO., LTD.	W3-B20	S		张家港贝尔德饮料机械有限公司 ZHANGJIAGANG BEIERDE BEVERAGE MACHINERY CO., LTD.	W3-D23
G		江苏力奥智能装备有限公司 JIANGSU LEAU INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.	W3-B21	山东鼎泰盛食品工业装备股份有限公司 SHANDONG DTS FOOD INDUSTRY EQUIPMENT CO., LTD.	W3-C21	张家港市万金机械有限公司 ZHANGJIAGANG CITY WANJIN MACHINERY CO., LTD.	W3-C43
广东大满贯压缩机有限公司 GUANGDONG GRAND SLAM COMPRESSOR CO., LTD.	W3-C36	江苏普华盛包装科技有限公司 JIANGSU PHS PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-B11	上海贝恩焊割设备有限公司 SHANGHAI BEIEN WELDING & CUTTING EQUIPMENT CO., LTD.	W3-A22	张家港汇能达激光科技有限公司 ZHANGJIAGANG HND LASER TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-D38
广州广彩标签有限公司 GUANGZHOU GUANGCAI LABELS CO., LTD.	W3-D11	济南三泉中石实验仪器有限公司 JINAN SUMSPRING EXPERIMENT INSTRUMENT CO., LTD.	W3-D25	上海鼎茂兴自动化技术有限公司 SHANGHAI DIMENSION AUTOMATIC CONTROL SYSTEM SOLUTION CO., LTD.	W3-A01	浙江柏盛包装科技有限公司 ZHEJIANG BAISHENG PACKING TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-D32
广州华研精密机械股份有限公司 GUANGZHOU HUAYAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.	W3-B01	绩溪县文瑞链传动有限公司 JIXI WENRUI CHAIN DRIVE CO., LTD.	W3-A38	上海领岛工业自动化设备有限公司 SHANGHAI LINGDAO INDUSTRIAL AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.	W3-A25	浙江长盛塑料轴承技术有限公司 ZHEJIANG CSB PLASTIC BEARING TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-B59
广州市龙辉龙滤网有限公司 GUANGZHOU LONGHUILONG FILTER CO., LTD.	W3-D05	江苏君华特种工程塑料制品有限公司 JUNHUA CHINAPEEK	W3-A37	上海领塑传动设备有限公司 SHANGHAI PLASTLINK TRANSMISSION EQUIPMENT CO., LTD.	W3-A25	浙江恒齿传动机械有限公司 ZHEJIANG EVERGEAR DRIVING MACHINE CO., LTD.	W3-D19
广州隆宝科技技术有限公司 GUANGZHOU LONG-PACK SCIENCE & TECHNOLOGY CO., LTD.	W3-C44	K		上海首颂包装机械有限公司 SHANGHAI SHOUSONG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W3-B10	中山市艾能机械有限公司 ZHONGSHAN AE MACHINERY CO., LTD.	W3-B22
广州市日博塑料包装机械有限公司 GUANGZHOU RIBO PLASTIC PACKING MACHINERY CO., LTD.	W3-C38	昆山弗兰德机电工程技术有限公司 KUNSHAN FULAND TECH CO., LTD.	W3-B48	上海阳森精细化工有限公司 SHANGHAI YANGSEN SPECIALTY CHEMICAL CO., LTD.	W3-D27		
广州星宝莱实业有限公司 GUANGZHOU SAINT-POLY INDUSTRIAL CO., LTD.	W3-D21	L					



展商名录 Exhibitor's List / 展商分布图 The Exhibition Floor Plan

W4 馆

企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand	企业名录 Enterprises	展馆 - 展台号 List Hall-stand
A		合肥中辰轻工机械有限公司 HEFEI ZHONGCHEN LIGHT INDUSTRIAL MACHINERY CO., LTD.	W4-C11	山东东龙传动设备有限公司 SHANDONG DONGLONG TRANSMISSION EQUIPMENT CO., LTD.	W4-D09	W	
东莞雅迪勤压缩机制造有限公司 ADEKOM KOMPRESSOREN (DONG GUAN) LIMITED	W4-A35	哈尔滨波赛顿商贸有限公司 HRB8SD	W4-D33	山东深蓝机器股份有限公司 SHANDONG SINOLION MACHINERY CORP. LTD.	W4-B35	武汉海泰工程股份有限公司 WUHAN HAITAI ENGINEERING CO., LTD.	W4-A05
安徽江澜智能装备有限公司 ANHUI GONGLANN INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.	W4-B32	J		上海奥佳传动设备股份有限公司 SHANGHAI ALL-KA TRANSMISSION EQUIPMENT SHARES CO., LTD.	W4-A11	Y	
安徽省徽黄链传动有限公司 ANHUI HUIHUANG CHAIN DRIVE CO., LTD.	W4-D11	江苏飞鸽友联机械股份有限公司 JIANGSU FAYGO UNION MACHINERY CO., LTD.	W4-C26	上海道仁输送机械有限公司 SHANGHAI DAOREN AUTOMATION CO., LTD.	W4-A02	扬州市伟东传送设备有限公司 YANGZHOU WELDON TRANSMISSION EQUIPMENT CO., LTD.	W4-C52
安徽省科亿信息科技有限公司 ANHUI KEYE INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.	W4-D36	江苏新美星包装机械股份有限公司 JIANGSU NEWAMSTAR PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W4-B21	上海承欢轻工机械有限公司 SHANGHAI JOY LIGHT INDUSTRY MACHINERY CO., LTD.	W4-B16	宜兴德蒙特管业有限公司 YIXING DEMONT HOSES CO., LTD.	W4-D26
D		江苏中饮机械有限公司 JIANGSU ZHONGYIN MACHINERY CO., LTD.	W4-C36	上海尚臻压缩机有限公司 SHANGHAI SHANGZHEN COMPRESSOR CO., LTD.	W4-D01	Z	
德玛克（长兴）注塑系统有限公司 DEMARK HOLDING GROUP CO., LTD.	W4-C21	K		上海东富龙德惠净化空调工程安装有限公司 SHANGHAI TOFFLON DEHUI PURIFYING AIR- CONDITIONING INSTALLATION CO., LTD.	W4-B16	张家港市白熊饮料机械有限公司 ZHANGJIAGANG BAIXIONG BEVERAGE MACHINERY CO., LTD.	W4-A37
东莞市锐天机电科技有限公司 DONGGUAN RUITIAN ELECTRICAL TECHNOLOGY CO., LTD.	W4-C23	柯索压缩机（上海）有限公司 KESO COMPRESSOR (SHANGHAI) CO., LTD.	W4-C35	上海东富龙科技股份有限公司 SHANGHAI TOFFLON SCIENCE AND TECHNOLOGY CO. LTD.	W4-B16	张家港市港达机械有限公司 ZHANGJIAGANG CITY ROYAL MACHINERY CO., LTD.	W4-A19
E		廊坊永创包装机械有限公司 LANGFANG YONGCHUANG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W4-B51	上海颖盛机械有限公司 SHANGHAI YINGSHENG MACHINERY CO., LTD.	W4-A01	张家港市鑫森机械有限公司 ZHANGJIAGANG CITY XIN SIMON MACHINERY CO., LTD.	W4-D35
东莞市欧港陆包装材料有限公司 EUROPACKEN MATERIAL CO., LTD.	W4-D13	L		上海涌前智能装备有限公司 SHANGHAI YOQA INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.	W4-B16	张家港市饮料机械有限公司（江苏赛威） ZHANGJIAGANG DRINK MACHINERY CO., LTD.	W4-C51
F		轻工业西安机械设计研究院有限公司 LIGHT INDUSTRIAL XI'AN DESIGN RESEARCH INSTITUTE	W4-A50	上海佐尔传动设备有限公司 SHANGHAI ZOLL CONVEYER EQUIPMENT CO., LTD.	W4-A38	张家港羽成机械有限公司 ZHANGJIAGANG ECENG BOTTLE MACHINERY CO., LTD.	W4-B42
江苏飞力机械科技有限公司 FILLEX BEVERAGE MACHINERY CO., LTD.	W4-B41	M		山西天罡新材料科技有限公司 SHANXI TIANGANG NEW MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD.	W4-D05	张家港市恒宇饮料机械有限公司 ZHANGJIAGANG HENGYU BEVERAGE MACHINERY CO. LTD.	W4-D24
佛山百进一精密机械有限公司 FOSHAN BAIJINYI PRECISE MACHINERY CO., LTD.	W4-C53	茂通科技（北京）有限公司 MAO TONG TECHNOLOGY (BEIJING) CO., LTD.	W4-D31	深圳市安格斯机械有限公司 SHENZHEN ANGES MACHINERY CO., LTD.	W4-B36	张家港市通灌饮料机械有限公司 ZHANGJIAGANG TONGGUAN BEVERAGE MACHINERY CO., LTD.	W4-A15
福州飞达橡塑制品有限公司 FUZHOU FLYREACH RUBBER AND PLASTIC PRODUCTS CO., LTD.	W4-A12	N		T		浙江黄岩瑞应机械有限公司 ZHEJIANG HUANGYAN RUIYING MACHINERY CO., LTD.	W4-C02
G		南京恒昌包装机械有限公司 NANJING F&P PACKAGING MACHINERY CO., LTD.	W4-C31	台州市本高机械有限公司 TAIZHOU BENGOMACHINERY CO., LTD.	W4-D25	浙江杰净科技有限公司 ZHEJIANG JIEJING TECHNOLOGY CO., LTD.	W4-D39
广东星联精密机械有限公司 GDXL PRECISE MACHINERY CO., LTD.	W4-B01	南京轻机包装机械有限公司 NANJING LIGHT INDUSTRY PACKING MACHINERY CO., LTD.	W4-B11	台州市黄岩精能精密机械有限公司 TAIZHOU HUANGYAN AOKTAC MACHINERY MOULD LIMITED COMPANY	W4-B34	浙江杰能压缩设备有限公司 ZHEJIANG JIENENG COMPRESSOR EQUIPMENT CO. LTD.	W4-D19
广东福朗德机械有限公司 GUANGDONG FRIEND MACHINERY CO., LTD.	W4-C01	南京奥福瑞压缩机有限公司 NANJING OIL FREE COMPRESSORS CO., LTD.	W4-C27	台州市黄岩达意隆模具有限公司 TAIZHOU HUANGYAN DAELONG MOULD CO., LTD.	W4-B33	浙江暖宝轻工机械有限公司 ZHEJIANG NUANBAO LIGHT INDUSTRY MACHINERY CO., LTD.	W4-A09
广州市田田机械设备有限公司 GUANGZHOU TIENTIAN MACHINERY CO., LTD.	W4-A21	宁波鸿雁包装材料有限公司 NINGBO HONGYAN PACKING MATERIAL CO., LTD.	W4-B48	台州市欧铭包装机械科技有限公司 TAIZHOU OUMING PACKAGING MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.	W4-C33	舟山威尔曼机械科技有限公司 ZHOUZHAN WILLMAN MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.	W4-D06
广州沃夫曼管业有限公司 GUANGZHOU VOLFMEN PIPE INDUSTRY CO., LTD.	W4-D37	宁津县金钢网链输送机械有限公司 NINGJIN JINGANG MESH BELT CONVEYING MACHING CO., LTD.	W4-D38	佛山建邦机械有限公司 TECHGEN MACHINERIES LTD.	W4-C16		
H		R		上海天擎实业有限公司 TINQ INDUSTRIAL INC.	W4-A33		
海口高新区宏邦机械有限公司 HAIKOU GAOXIN DISTRICT HONGBANG MACHINE CO. LTD.	W4-B31	上海帝全自动化机械有限公司 RING PACK PACKAGING CO., LTD.	W4-B47	U			
河北晨伟塑料制品有限公司 HEBEI CHENWEI PLASIC PRODUCTS CO., LTD.	W4-A36	S		广州一道注塑机械股份有限公司 UNIQUE INJECTION MOLDING SYSTEMS CO., LTD.	W4-B32		
河北福瑞尔耐磨材料有限公司 HEBEI FURUIER WEAR-RESISTANT MATERIAL CO., LTD.	W4-D23	山东道名智能科技有限公司 SHANDONG DAOMING INTELLIGENT TECHNOLOGY GROUP CO., LTD.	W4-D09	上海昱庄机械科技有限公司 U-PACK ENGINEERING (SHANGHAI) CO., LTD.	W4-C46		
河北瑾成橡塑制品有限公司 HEBEI JINCHENG PLASTIC PRODUCTS CO., LTD.	W4-A25						
合肥奥博特自动化设备有限公司 HEFEI OBOTE AUTOMATION	W4-D15						



研讨会日程安排 Conference and Seminar

同期活动
Accompanying Program

日期	会议名称	时间	地点	演讲企业 赞助	主要议题		
10月23日	CBB 2018 饮品创新创意国际论坛	13:00–13:30	W1 号馆 近5号门	上海市饮品行业协会 常务副会长，陈杰 博士	把握饮品市场新脉搏		
		13:30–14:00		旺旺集团 产品研发企划总处长，陈俊江 先生	液态食品的创新与旺旺的实践		
		14:00–14:30		日加满饮品（上海）有限公司 总经理，蔡愈杭 女士	大健康时代下的功能饮料开发方向		
		14:30–15:00		待定	碳酸饮料的创新与发展趋势		
10月23日	2018（第八届）弗戈食品工程国际论坛	09:00–09:40	W5 号馆论 坛区	李素蓉，布琅轲锶特（上海）测量设备贸易有限公司总经理	啤酒饮料低流量流体处理解决方案		
		09:40–10:20		朱彤，旺旺集团研发中心 乳饮研发处 副处长	乳制品行业的发展趋势及机会点浅析		
		10:20–11:00		刘猛，阿姆斯壮热水设备贸易（上海）有限公司经理	食品行业热水系统解决方案		
		13:30–14:10		斯普瑞喷雾系统（上海）有限公司	喷雾技术在液态食品的应用		
		14:10–14:50		邵金荣，上海宋泰流体控制设备有限公司 CEO	基于蛋白保护和口感保持的饮料和乳品前处理先进工艺		
		14:50–15:30		徐宸，威卡自动化仪表（苏州）有限公司销售经理	啤酒饮料行业压力，温度，液位测量解决方案		
		15:30–16:10		许德富，泸州老窖第二十三代传人，教授级高工	中国白酒的品质发展趋势		
10月23日	CBB 2018 国际展商创新技术发布会	13:30–14:15	W2–M2	福乐伟分离技术（上海）有限公司 饮料和乳品行业经理，赵晓庆	双锥筒体离心机用于回收啤酒		
14:30–15:15		罗克韦尔自动化 消费品行业技术专家，高正春		智能来袭！ 罗克韦尔自动化重装上阵！			
10月24日		10:00–10:45		莱克斯诺工业企业管理（上海）有限公司 市场总监，Pedro Jamie	从产品输送角度思考饮料行业的可持续发展		
		11:00–11:45		英特乐传送带（上海）有限公司 全球业务开发经理，梁妍	包装线布局的黑科技，了解一下		
		13:30–14:15		唐纳森（中国）贸易有限公司 销售总监，孙良平	LifeTec®：创新的产品设计为客户工艺过程和产品质量保驾护航		
		14:15–15:00		诺信（中国）有限公司 诺信包装全国大客户经理，周华先生	显著降低成本的新工艺： 诺信码垛喷胶防滑技术在啤酒饮料行业的应用		
10月25日		15:00–15:45		东莞市锐天机电科技有限公司 总经理，吴炎光	从吹干系统改造到节能百万		
		10:00–10:45		David Wang 博士 David Wang, Ph.D., Sartorius Stedim Data Analytics AB	如何提高酿造过程的效率		
		11:00–11:45		雷吉那（天津）链条有限公司 杜邦中国集团有限公司	“E-FAST 免润滑，未来始于现在”——雷吉那和杜邦联合呈现		
10月23日		中国国际精酿啤酒高峰论坛		14:00–14:40	E3 号馆精酿 论坛区	罗克韦尔自动化 北亚区包装业务发展经理，严海春	罗克韦尔自动化新技术助力啤酒饮料行业技术革新！—— ICT & RAPID
	14:55–15:35		隋和洋 桶易达创始人	桶易达靠谱不？			
10月24日	11:00–11:40		Guido Offer（德国）高大师啤酒质量总监	小啤酒厂的大麻烦——解决方案			
	13:30–14:10		伍佳佳 Trip Smith 合伙人兼营销总监	Trip Smith 和他的朋友们			
10月25日	14:25–15:05		徐伟 和乔机器（江苏）有限公司 总经理	健康桶啤的最后一米			
	15:20–16:00		黄赫 日本木内酒造合资会社酿造师	木内造酒及猫头鹰精酿啤酒的历史			
	11:00–11:40		Carlos Ruiz（德国）德国啤酒花协会	德国啤酒花的品种与种植			
	13:30–14:10		崔云前 齐鲁工业大学中德啤酒技术中心 博士	橡木桶陈贮啤酒			
10月24日	2018 第四届食品饮料设备与工程峰会 (FES)		13:30–14:10	W5 号馆论 坛区		Rustam Askarov(俄罗斯) Malz & Hopfen 酒厂创始人	瓶中发酵的技术与应用
			14:25–15:05			沈恺 上海精酿信息科技有限公司 CEO	互联网助力精酿啤酒发展
		15:20–16:00	赵波 新经销创始人，主编		新零售在精酿啤酒行业的应用		
		09:45–10:20	杨福馨，上海海洋大学 食品学院教授		食品包装创新与发展		
		10:20–11:00	林立，上海 ABB 工程有限公司 高级数字化架构师		智能化追溯系统提升食品饮料产品质量与安全性		
		11:00–11:30	Stefan Blust，堡盟电子（上海）有限公司食品饮料行业经理		卫生型应用创新传感器		
		11:30–12:00	叶继，费斯托大中华区食品饮料与末端包装行业销售总监		食品与包装行业中的数字化应用		
		12:00–12:30	许斌，娃哈哈集团 自动化研究所所长		液态食品生产的数字化思考		
		13:50–14:20	龚薇薇，上海市饮品行业协会 秘书长		解析 2018 饮品市场新脉搏		
		14:20–14:50	马佳，上海普丽盛包装股份有限公司 市场总监		包装创新助力产业升级		
10月24日	CBB 2018 国际啤酒酿造业智慧工厂及酿造工艺技术论坛	14:50–15:20	W1–M1	梁妍，英特乐传送带（上海）有限公司 全球业务开发经理	快速、灵活、面向未来 – 英特乐包装机到码垛机布局优化解决方案		
		15:20–16:00		年度创新产品奖颁奖典礼			
		09:45–10:20		德国倍福自动化有限公司 包装行业经理，陈翀宇	倍福磁悬浮输送系统（XTS）提升设备灵活性		
		10:25–11:10		北京布赫乌尼贝丁设备有限公司 DAVIDE ZINGARELLI 先生	啤酒加工领域的发展		
		11:15–12:00		Fermentis 总经理，St é phane MEULEMANS 先生	活性干酵母（Active Dry Yeast，简称 ADY）： 可行的酵母解决方案和实用窍门		
10月24日	CBB 专家论坛 —— 聚焦行业未来	13:45–14:15	W1 号馆 近5号门	英博双鹿啤酒集团有限公司 副总经理、技术总监，刘中山	中国精酿啤酒现状与未来发展方向		
		14:20–15:05		美国雅基玛酒花有限公司 技术支持总监，尼克·齐格勒先生	融合酒花质量、特性、产品和技术的现代化啤酒酿造——你想要的，都在这里！		
		10:00–10:45		西门子（中国）有限公司 工业销售食品饮料行业领域总经理，丁宁	探索食品饮料行业数字化企业的未来		
		10:45–11:30		加拿大戴尔蒙斯大学 管理学院食品生产政策教授，农产品分析研究院临时科学主任，Sylvain Charlebois 博士	区块链技术是否将是解决安全和假冒问题的关键？		
		11:30–12:15		德国食品加工与包装机械协会 董事总经理，Richard Clemens 先生	食品饮料行业数字化解决方案：挑战 – 应用案例 – 未来前景		
		10:00–10:45		德国弗劳恩霍夫协会工业工程研究所，斯图加特大学职业科学与技术管理研究所 研究员，Vladyslav Latypov 先生	未来城市的室内农业：食品、藻类栽培以及饮料行业的潜力		
10月25日		10:45–11:30		美国金海岸食品原料有限公司 （美国加利福尼亚州） Winston Boyd 博士	天然食品色素：“清洁标签”的挑战与回报		
		11:30–12:15		新加坡南洋理工大学 食品科技研究组主任，William Chen	啤酒厂酒糟发酵再生：零废弃物食品加工和循环经济的潜力		

研讨会日程安排 Conference and Seminar

同期活动
Accompanying Program

日期	会议名称	时间	地点	演讲企业 赞助	主要议题
10 月 24 日	专家讨论会 ——中国酒 饮料行业市场趋势、技术、 需求及未来展望	14:00–17:00	W1 号馆 近 5 号门	德马格塑料机械（宁波）有限公司 包装行业大客户经理，闵松涛	德马格高速制盖系统
				广东星联精密机械有限公司 销售总监，林岩	提升产品货架期 – 理想方案探讨
				江苏新美星包装机械股份有限公司 市场部部长，印刚	食品饮料包装技术及趋势
				芙丝（湖北）饮品有限公司 总经理，夏金顺	中国瓶装水和包装的发展趋势
10 月 25 日		14:00–17:00		恩格尔机械（上海）有限公司 亚太区医疗包装事业部总监，库尔特 博士	轻量化瓶盖的机遇与挑战
				上海市饮品行业协会 常务副会长，陈杰 博士	饮品发展的全球化及趋势
				百威英博啤酒集团 Mr. Joshua Staines	中国啤酒饮料市场的趋势和需求探索 – 重新定义新鲜
				华润雪花啤酒集团公司 科研部 钟俊辉	新产品的创新理念
				上海宋泰流体控制设备有限公司 CEO，邵金荣	打造传统风味的现代产品，包装趋势
10 月 24 日	精酿啤酒与酒店餐饮创新 论坛			北京中轻合力国际展览有限公司	精酿啤酒与酒店餐饮发展新趋势
展商活动					
10 月 23	展商活动	下午	W1–M1	颇尔过滤器（北京）有限公司	冷除菌过滤 & 摒弃热处理 颇尔公司无硅藻土过滤技术在食品饮料行业的应用
10 月 23		下午	W2–M3	诺维信（中国）投资有限公司	啤酒新趋势创新解决方案
10 月 24		上午	W2–M3	世仓智能仓储设备（上海）股份有限公司	智能 · 高效 · 安全——2018 仓储自动化升级改造研 讨会

* 以上内容以 CBB2018 展会现场议题为准

CHINA BREW 2020
CHINA BEVERAGE 2020

2020(第十四届)中国国际酒、饮料制造技术及设备展览会
THE 14TH INTERNATIONAL BREW & BEVERAGE PROCESSING
TECHNOLOGY AND EQUIPMENT EXHIBITION FOR CHINA

中国·上海新国际博览中心（浦东）
Shanghai New International Expo Centre (SNIEC), China
2020年10月 October, 2020

官方微信

www.chinabrew-beverage.com

drinktec
联手打造

Sinolion®

Sinolion 深蓝机器

机器股份
SINOLION MACHINERY

山东深蓝机器股份有限公司

山东深蓝机器股份有限公司（简称：深蓝机器，股票代码：833475），成立于2006年8月，是以智能包装设备为基础，为客户提供生产物流互联整体解决方案（IPL）的高新技术企业。

深蓝机器以缠绕包装设备起步，一直深耕于此细分领域，并引领此类产品的技术升级和产品换代。其中水平式缠绕包装机、悬臂式缠绕包装机、行李裹膜包装机等多个品类的产品实现了国内首台套。

在缠绕机之外，公司核心产品包括：机器人码垛机、穿剑式捆扎机、助力机械手、以及相关的各类输送、移栽搬运设备。

深蓝机器是中国缠绕包装机国标的起草单位之一。2015年“深蓝机器及SINOLION”被认定为山东省著名商标。2016年，公司荣获山东省“专精特新”“中小企业称号”，公司荣获山东省中小企业“隐形冠军”称号。

在工业4.0时代，为了提高效率、节省人工，新型智能包装设备要求具有智能化、自动化、系统化等特点。根据产品及服务的特点，创新性的提出了生产物流互联解决方案Integrated Production & Logistics Solutions（简称IPL）的概念，旨在帮助客户完成从智能生产到智能物流的数字化链接。目前公司的智能包装系统已广泛应用于食品饮料、玻纤化纤、化工涂料、建材板材、粮食饲料、造纸及纸制品等六大行业的物流包装环节。



摇臂在线顶部上断膜缠绕机

本设备是将拉伸膜自动缠绕到托盘货物上的专用设备



设备优势

- ▲ 上断膜装置改变传统的安装于地面，安装在缠绕机上部，轻巧，灵活；
- ▲ 摇臂在线缠绕顶部上断膜缠绕机为龙门架结构，结构稳定可靠，速度快，按整托盘货物全部缠绕的话，标准机能够缠绕60托/小时；
- ▲ 包装效果更好，杜绝托盘货物缠绕后的缠绕膜飘尾问题；
- ▲ 成功率高的上断膜机构，更有利与那些已经上了立体库或正在考虑上立体库的啤酒饮料行业用户整托盘缠绕货物的入库；
- ▲ 适用于多种使用要求，可以整个托盘货物缠绕，也可以选择只缠绕托盘货物顶部，两种缠绕方式可自由切换



地址：山东省济南市高新技术开发区孙村新区科航路2010号
电话：0531-88669288 88602653
邮箱：sales@sinolion.net marketing@sinolion.cc
网址：www.sinolion.net www.sinolion.cc
售后服务：0531-88672009
售后服务邮箱：service@sinolion.net